

FINN POWER

FRANCE

Distributeur Officiel



VENTE - RACHAT - MAINTENANCE
Neuf & Occasion - Sur site ou en atelier

Sommaire

Presses de « service »

P16 | P20 | P32

Versions : Manuelles | Pneumatiques | 12V | Électriques légères

P4

Presses « d'atelier »

P20 | P32 | P51 | P60

Versions : Électriques avancées

P19

Presses de « production »

Toutes les machines de la série FP : FP20 à FP175

P28

Presses « série lourde »

Toutes les machines de la série KC

P37

Presses « d'alimentation latérale »

Toutes les machines de la série SP

P41

Presses catégorie « écrou et câble »

Toutes les machines de la série CC et NC

P47

Machines de « coupe »

Toutes les machines de la série CM

P54

Machines à « dénuder »

FS50

P63

Machines « d'expansion »

Toutes les machines de la série EF

P65

Machines « d'insertion »

IM2

P68

Configuration des Presses

Tous les modèles de machines

P70

Options de Presses

Toutes les options disponibles pour les machines

P75

Ensembles des jeux de Mors

Tous les jeux de mors disponibles pour les machines

P94

Informations utiles

Agences et contacts

P99



Presses de service

Les presses de sertissage et de coupe de la catégorie « service » sont conçues pour une utilisation de réparation sur le terrain.

Manuelle, pneumatique, à batterie 12/24V et modèles électriques 1ph/3ph sont disponibles dans cette catégorie.

Presse manuelle P16 HP

SERVICE - P16 HP - SERTISSAGE

Sertisseuse hydraulique à pompe manuelle.

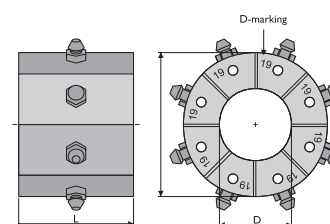
Facile à utiliser, légère et compacte.



Code produit : **305 091**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	303 952
12	12.0-14.0	55 mm	306 381
14	14.0-16.0	55 mm	306 101
16	16.0-19.0	55 mm	301 937
19	19.0-23.0	55 mm	301 938
23	23.0-27.0	55 mm	301 939
27	27.0-31.0	65 mm	301 940
31	31.0-38.0	65 mm	301 941



Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 1"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31
Plage de sertissage	10 - 38 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 20
Force de sertissage (T)	95
Pompe	Manuelle
Poids (kg)	26
Dimensions (LxPxH mm)	331 x 401 x 271 mm

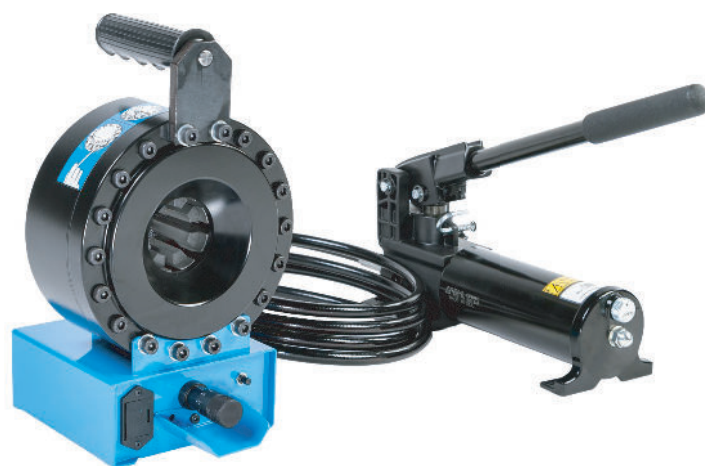
Presse manuelle P16 HPZ

SERVICE - P16 HPZ - SERTISSAGE

Sertisseuse hydraulique à pompe manuelle déportée.

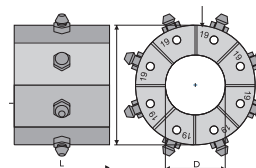
Pour une utilisation en atelier et en camion de dépannage.

Compacte et légère, cette machine est conçue pour fonctionner avec des jeux de Mors interchangeables.



Code produit : **310 479**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0 - 12.0	55 mm	303 952
12	12.0 - 14.0	55 mm	306 381
14	14.0 - 16.0	55 mm	306 101
16	16.0 - 19.0	55 mm	301 937
19	19.0 - 23.0	55 mm	301 938
23	23.0 - 27.0	55 mm	301 939
27	27.0 - 31.0	65 mm	301 940
31	31.0 - 38.0	65 mm	301 941



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31
Plage de sertissage	10 - 38 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 20
Force de sertissage (T)	95
Pompe	Manuelle déportée
Poids (kg)	28
Dimensions (LxPxH mm)	331 x 197 x 324 mm

En option : Jeux de Mors 06 (311207)

Presse pneumatique P16 AP

SERVICE - P16 AP - SERTISSAGE

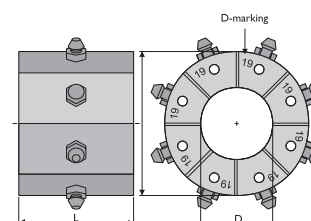
Sertisseuse hydraulique à pompe pneumatique.
Facile à utiliser, légère et compacte.

Pour une utilisation dans des ateliers de réparation et sur le terrain. (Présence d'air comprimée obligatoire)



Code produit : **305 948**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0 - 12.05	55	303 952
12	12.0 - 14.05	55	306 381
14	14.0 - 16.05	55	306 101
16	16.0 - 19.05	55	301 937
19	19.0 - 23.05	55	301 938
23	23.0 - 27.05	55	301 939
27	27.0 - 31.06	65	301 940
31	31.0 - 38.06	65	301 941



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31
Plage de sertissage	10 - 38 mm
Ouverture max avec mors (mm) :	+ 20
Force de sertissage (T)	95
Pompe	Pneumatique
Poids (kg)	28
Dimensions (LxPxH mm)	331 x 346 x 271 mm

Presse pneumatique P16 APZ

SERVICE - P16 APZ - SERTISSAGE

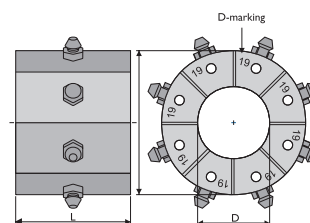
Sertisseuse hydraulique à pompe pneumatique déportée.

Facile à utiliser, légère et compacte.
Pour une utilisation dans des ateliers de réparation et sur le terrain. (Présence d'air comprimée obligatoire)



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0 - 12.05	55	303 952
12	12.0 - 14.05	55	306 381
14	14.0 - 16.05	55	306 101
16	16.0 - 19.05	55	301 937
19	19.0 - 23.05	55	301 938
23	23.0 - 27.05	55	301 939
27	27.0 - 31.06	65	301 940
31	31.0 - 38.06	65	301 941



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31
Plage de sertissage	10 - 38 mm
Ouverture max avec mors (mm) :	+ 20
Force de sertissage (T)	95
Pompe	Pneumatique
Poids (kg)	28
Dimensions (LxPxH mm)	241 x 346 x 324 mm

Presse manuelle P20 HP

SERVICE - P20 HP - SERTISSAGE

Sertisseuse hydraulique à pompe manuelle.

Pour une utilisation dans les ateliers de réparation ou en camion de dépannage.



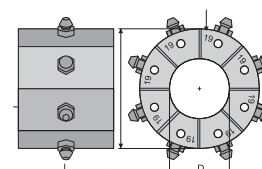
Code produit : **301 959**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545	23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208	27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998	31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319	36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515	41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365	47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
				54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 1"1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Force de sertissage (T)	137
Pompe	Manuelle
Poids (kg)	66

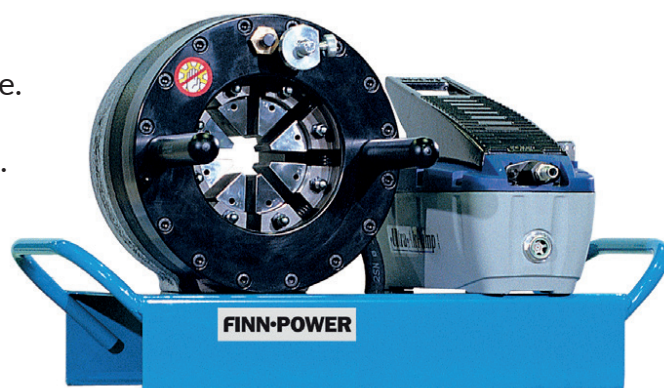


Presse pneumatique P20 AP

SERVICE - P20 AP - SERTISSAGE

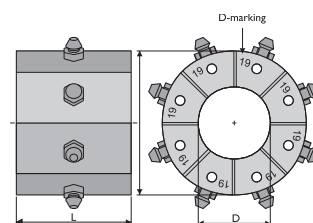
Sertisseuse hydraulique à pompe pneumatique.

Pour une utilisation en atelier ou sur le terrain.
(Présence d'air comprimée obligatoire)



Code produit : **332 092**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"1/4
Jeux de mors	06 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+25
Force de sertissage (T)	137
Pompe	Pneumatique
Poids (kg)	59
Dimensions (LxPxH mm)	583 x 477 x 345 mm

Presse électrique P20 CS

SERVICE - P20 CS - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique alimentée par batterie 12V ou 24V.

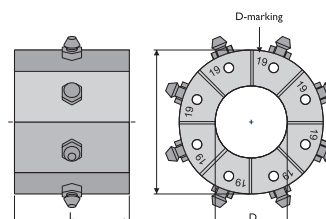
Pour une utilisation en camion de dépannage principalement.

Version avec tête de sertissage à droite disponible en option.



Code produit : **305 661**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"1/4
Jeux de mors	06 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm) :	+ 25
Longueur du sabot de matrice	80 mm
Contrôle	2 boutons
Moteur (Kw)	1.5
Voltage (V)	12V ou 24V
Pression maximale (bar)	275
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	250
Poids (kg)	68
Dimensions (LxPxH mm)	565 x 533 x 387 mm

Presse électrique P20 CS SCC 12V

SERVICE - P20 CS SCC - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique alimentée par batterie 12V ou 24V. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

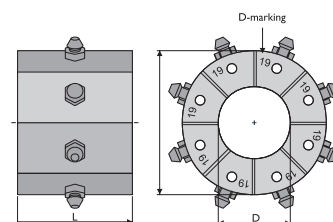
Pour une utilisation en camion de dépannage principalement.

Version avec tête de sertissage à droite disponible en option.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1"1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+25
Longueur du sabot de matrice	80 mm
Contrôle	Écran de contrôle SCC
Moteur (Kw)	1.5
Voltage (V)	12V ou 24V
Pression maximale (bar)	275
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	250
Dimensions (LxPxH mm)	565 x 533 x 387 mm

Presse électrique P20 CSZ

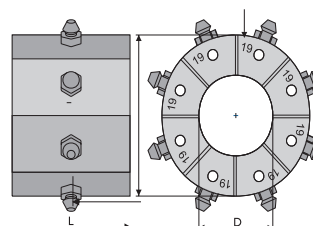
SERVICE - P20 CSZ - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique déportée
alimentée par batterie 12V ou 24V.



Code produit : **306 936**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1" 1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Longueur du sabot de matrice	80 mm
Contrôle	2 boutons
Moteur (Kw)	1.5
Voltage (V)	12V ou 24V
Pression maximale (bar)	275
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	250
Poids avec huile (kg)	83
Dimensions (LxPxH mm)	Tête : 356 x 390 x 330 mm Pompe : 230 x 458 x 326

Presse électrique P20 X

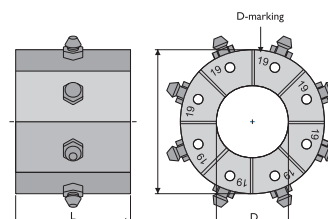
SERVICE - P20 X - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique d'entrée de gamme pour une utilisation occasionnelle en atelier.



Code produit : **329 356** en 220V
329 357 en 380V

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1" 1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	340
Moteur (Kw)	1.5 / 2.2
Poids (kg)	100
Dimensions	564 x 525 mm
Voltage	220V ou 380V

Presse électrique P32 CS

SERVICE - P32 CS - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique alimentée par batterie 12V ou 24V.

Pour une utilisation en camion de dépannage.

Version avec tête de sertissage à droite disponible en option.



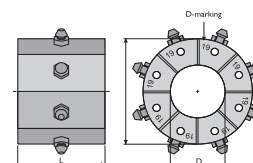
Code produit : **301 648**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.6/2.2
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	150
Poids (kg)	125
Dimensions	421 x 626 mm
Voltage	12V ou 24V



Presse électrique P32 CS SCC 12V

SERVICE - P32 CS SCC - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique alimentée par batterie 12V. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

Pour une utilisation en camion de dépannage.

Version avec tête de sertissage à droite disponible en option.

Code produit : **301 648**

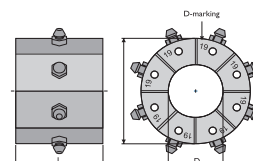


JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.6/2.2
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	150
Poids (kg)	125
Dimensions	421 x 626 mm
Voltage	12V



Presse électrique P32 CSZ

SERVICE - P32 CSZ - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique déportée
alimentée par batterie 12V ou 24V.



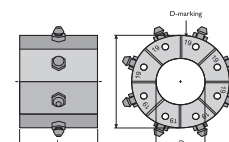
Code produit : **301 692**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.6/2.2
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	150
Poids (kg)	116
Dimensions	421 x 626 mm
Voltage	12V ou 24V



Presse électrique P32 X

SERVICE - P32 X - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique d'entrée de gamme pour une utilisation occasionnelle en atelier.

Code produit : **310 475** en 220V
320 318 en 380V

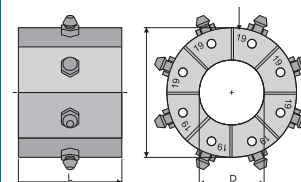


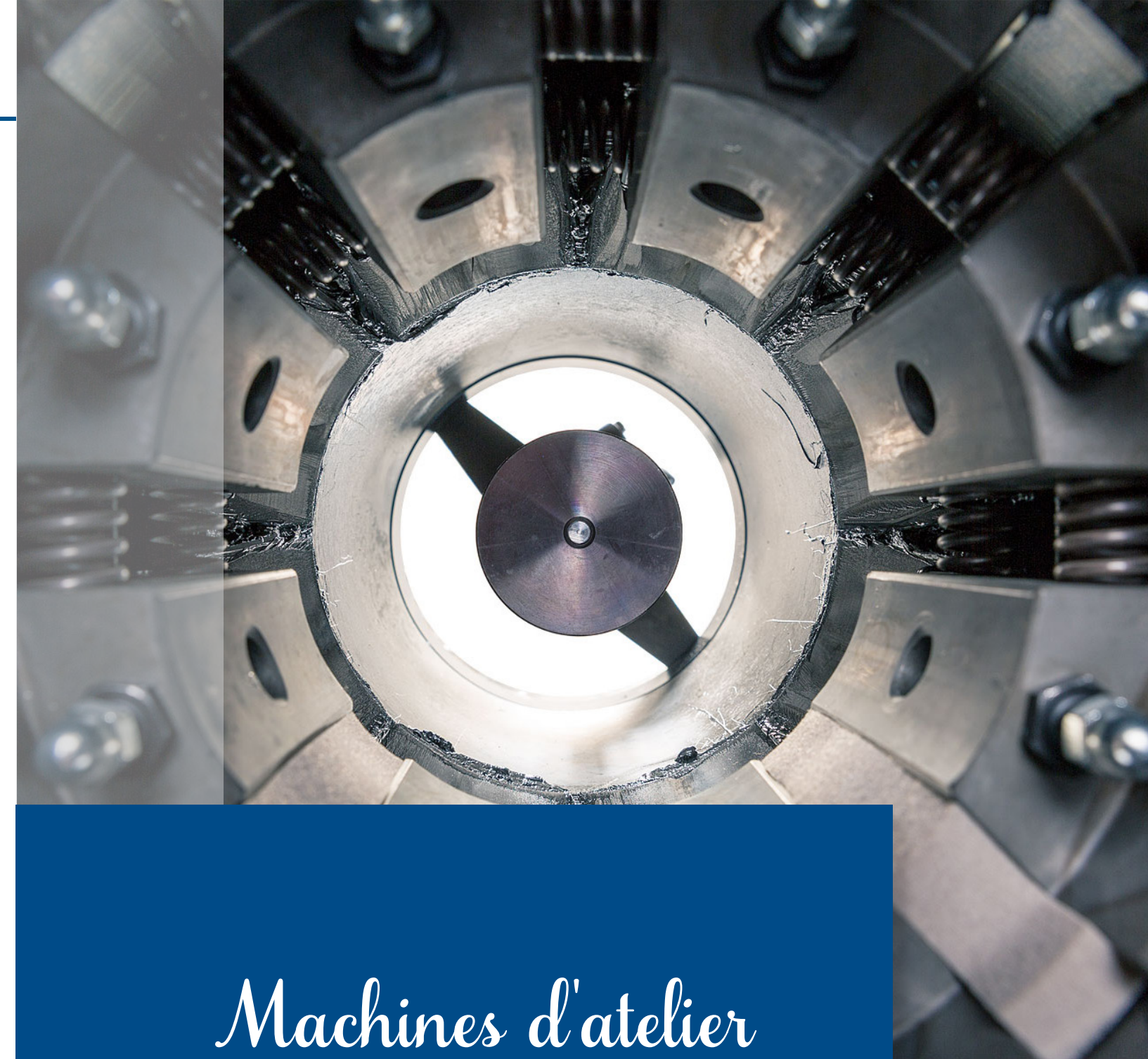
JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.6/2.2
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	150
Poids (kg)	155
Dimensions	632 x 521 x 567 mm
Voltage	220V ou 380V





Machines d'atelier

Les presses de la catégorie « atelier » sont conçues avec les mêmes critères de qualité que les machines de production.

Conçues avec des moteurs à économie d'énergie avec mode de veille, elles assureront la durabilité de celles-ci.

Pages 20 à 27

Presse électrique P20 NMS

Sertisseuse électrique conçue pour les environnements les plus difficiles.

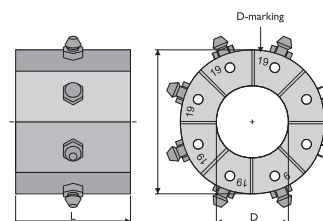
Puissante et rapide, cette machine sera un allié fiable dans les ateliers.

Ce modèle est équipé d'un « mode veille » qui désactive l'hydraulique pour économiser l'énergie lorsque la machine est inactive.



Code produit : **305 064** en 220V
108 733 en 380V

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1" 1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	258 / 1000
Moteur (Kw)	1.5 / 3
Poids (kg)	140
Dimensions (LxPxH)	650 x 510 x 620 mm
Voltage	220V ou 380V

Presse électrique P20 NMS SCC 380V

ATELIER - P20 NMS SCC - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique conçue pour les environnements les plus difficiles. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

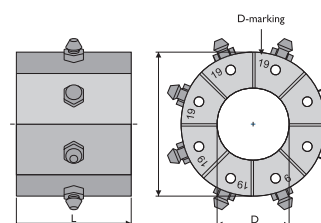
Puissante et rapide cette machine sera un allié fiable dans les ateliers.

Ce modèle est équipé d'un « mode veille » qui désactive l'hydraulique pour économiser l'énergie lorsque la machine est inactive.



Code produit : **Sur demande** en 380V

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 23.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques	
Capacité	4 Nappes 1" 1/4
Jeux de mors	6 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Force de sertissage (T)	137
Nombre de sertissage / heure	258 / 1000
Moteur (Kw)	1.5 / 3
Poids (kg)	140
Dimensions (LxPxH)	650 x 510 x 620 mm
Voltage	220V ou 380V

Presse électrique P32 NMS

ATELIER - P32 NMS - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique conçue pour les environnements les plus difficiles.

Solide, rapide et fiable cette machine sera un allié robuste dans les ateliers.

Ce modèle est équipé d'un « mode veille » qui désactive l'hydraulique pour économiser l'énergie lorsque la machine est inactive.



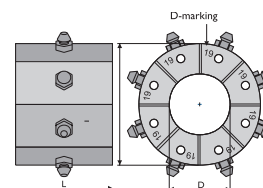
Code produit : **322 740** en 220V
403 480 en 380V

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.5/4
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	200 / 850
Poids (kg)	190
Dimensions	375 x 520 x 620 mm
Voltage	220V ou 380V



Presse électrique P32 NMS SCC 380V

ATELIER - P32 NMS SCC - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique conçue pour les environnements les plus difficiles. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

Solide, rapide et fiable cette machine sera un allié robuste dans les ateliers.

Ce modèle est équipé d'un « mode veille » qui désactive l'hydraulique pour économiser l'énergie lorsque la machine est inactive.

Code produit : **Sur demande** en 380V

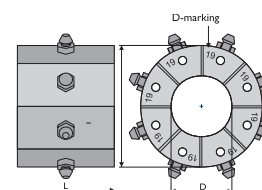


JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit	N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295	34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205	39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296	45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444	51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445	57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
19	19.0 - 23.0	55 mm	329 446	63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447	69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448	74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449	78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	4 Nappes 2"
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+33
Moteur (Kw)	1.5/4
Force de sertissage (T)	200
Nombre de sertissage / heure	200 / 850
Poids (kg)	190
Dimensions	375 x 520 x 620 mm
Voltage	220V ou 380V



Presse électrique P51 MS 380V

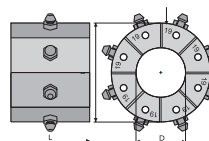
ATELIER - P51 MS - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique polyvalente pour tuyaux hydrauliques et industriels.

Positionnement facile des pièces avec tête de sertissage à point central fixe.



Code produit : **335 559** en 380V uniquement



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110	333 813
92	92.0-100.0	110	333 814
100	100.0-108.0	110	333 815
108	108.0-116.0	110	333 816
116	116.0-124.0	110	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm):	+46
Force de sertissage (T)	280
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	260
Dimensions (LxPxH mm)	706 x 473 x 758 mm
Voltage	380V

Presse électrique P51 MS SCC 380V

ATELIER - P51 MS SCC - SERTISSAGE

Sertisseuse électrique polyvalente pour tuyaux hydrauliques et industriels. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

Positionnement facile des pièces avec tête de sertissage à point central fixe.



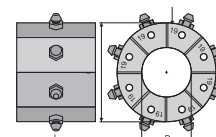
Code produit : **Sur demande** en 380V uniquement

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110	333 813
92	92.0-100.0	110	333 814
100	100.0-108.0	110	333 815
108	108.0-116.0	110	333 816
116	116.0-124.0	110	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm):	+46
Force de sertissage (T)	280
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	260
Dimensions (LxPxH mm)	706 x 473 x 758 mm
Voltage	380V



Sértisseuse électrique P60 MS 380V

ATELIER - P60 MS - SERTISSAGE

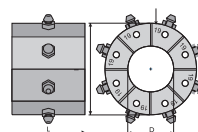
Sértisseuse d'atelier polyvalente.

Version améliorée de la P51 avec une plus grande ouverture pour sertir.

Machine idéale pour les tuyaux industriels de petite à moyenne gamme.



Code produit : **100 969** en 380V uniquement



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110	333 813
92	92.0-100.0	110	333 814
100	100.0-108.0	110	333 815
108	108.0-116.0	110	333 816
116	116.0-124.0	110	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm):	+ 64
Force de sertissage (T)	260
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	265
Dimensions (LxPxH mm)	706 x 473 x 758 mm
Voltage	380V

Sértisseuse électrique P60 MS SCC 380V

ATELIER - P60 MS SCC - SERTISSAGE

Sértisseuse d'atelier polyvalente.

Version améliorée de la P51 avec une plus grande ouverture pour sertir. Dotée du contrôle de sertissage intelligent « SCC ».

Machine idéale pour les tuyaux industriels de petite à moyenne gamme.



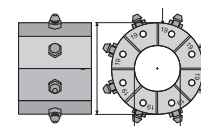
Code produit : **335 673** en 380V uniquement

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
07	07.0 - 10.0	55 mm	330 295
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110	333 813
92	92.0-100.0	110	333 814
100	100.0-108.0	110	333 815
108	108.0-116.0	110	333 816
116	116.0-124.0	110	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	07 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	07 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm):	+ 64
Force de sertissage (T)	260
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	265
Dimensions (LxPxH mm)	706 x 473 x 758 mm
Voltage	380V





Presses de production

Les Presses de la catégorie « production » ont été conçues pour une production en grand volume avec la meilleure répétition, précision et rondeur possible.

Toutes les Presses de production proposent un sertissage sous pression et un sertissage progressif en standard.

Plusieurs options d'aménagement sont disponibles pour de nombreuses machines, afin d'améliorer l'accessibilité, l'ergonomie ou le confort.

Presse production FP20 ICC

PRODUCTION - FP 20 - SERTISSAGE

La presse FP20 est la première étape vers une production grande échelle avec un contrôle automatique de qualité.

Idéal pour la production de grand volume jusqu'à des tuyaux 4 nappes de 1"1/2.

Fournie avec un outil de changement rapide des jeux de Mors.

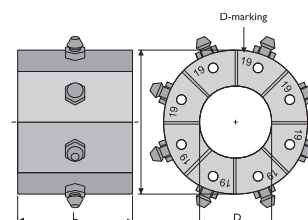
Disponible avec une unité hydraulique séparée ou en modèle compact.



Version « Unité déportée » : **100 880**

Version compacte : **100 881**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
06	06.0 - 10.0	55 mm	304 545
10	10.0 - 12.0	55 mm	305 208
12	12.0 - 14.0	55 mm	109 998
14	14.0 - 16.0	55 mm	307 319
16	16.0 - 19.0	55 mm	300 515
19	19.0 - 22.0	55 mm	201 365
23	23.0 - 27.0	55 mm	110 171
27	27.0 - 31.0	70 mm	305 505
31	31.0 - 36.0	70 mm	305 506
36	36.0 - 41.0	75 mm	109 715
41	41.0 - 47.0	75 mm	305 507
47	47.0 - 54.0	85 mm	305 508
54	54.0 - 61.0	85 mm	307 024



Caractéristiques Techniques

Capacité	1"1/2
Jeux de mors	06 / 10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	06 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+68
Force de sertissage (T)	150
Moteur (Kw)	3
Poids (kg)	654
Dimensions (LxPxH mm)	1112 x 713 x 1475 mm

Presse production FP120 ICC

La presse FP 120 est conçue pour gérer les volumes de production les plus élevés.

Compacte et facile à utiliser elle sera un parfait allié dans les ateliers.

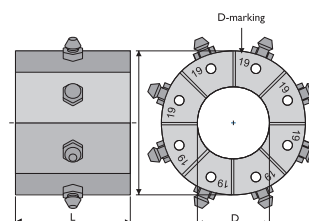
Sa vitesse d'exécution, son sertissage de précision et sa durabilité lui permettent de réaliser un travail de qualité.



Version « Unité déportée » : **100 882**

Version compacte : **100 884**

Version S : **331 396**



JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 68
Force de sertissage (T)	280
Moteur (Kw)	6.5
Poids (kg)	1060
Dimensions (LxPxH mm)	881 x 664 x 1561 mm

Presse production FP140 ICC

La presse FP 140 est conçue pour la gamme moyenne des tuyaux industriels.

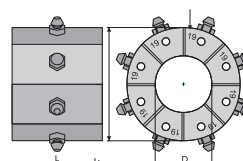
Grande soeur de la FP120 avec plus de force et une ouverture plus grande.

Dotée d'un ensemble de jeux de Mors adaptables, elle convient aux différentes tailles de raccords.



Version « Unité déportée » : **100 885**

Version compacte : **100 886**



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0 - 12.0	55 mm	330 205
12	12.0 - 14.0	55 mm	330 296
14	14.0 - 16.0	55 mm	329 444
16	16.0 - 19.0	55 mm	329 445
19	19.0 - 22.0	55 mm	329 446
22	22.0 - 26.0	70 mm	329 447
26	26.0 - 30.0	70 mm	329 448
30	30.0 - 34.0	70 mm	329 449
34	34.0 - 39.0	75 mm	329 450
39	39.0 - 45.0	75 mm	329 451
45	45.0 - 51.0	90 mm	329 452
51	51.0 - 57.0	90 mm	329 453
57	57.0 - 63.0	100 mm	329 523
63	63.0 - 69.0	110 mm	329 524
69	69.0 - 75.0	110 mm	329 525
74	74.0 - 80.0	110 mm	331 929
78	78.0 - 87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110 ou 120	333 813
92	92.0-100.0	110 ou 120	333 814
100	100.0-108.0	110 ou 120	333 815
108	108.0-116.0	110 ou 120	333 816
116	116.0-124.0	110 ou 120	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm)	+82
Force de sertissage (T)	320
Moteur (Kw)	6.5
Poids (kg)	1125
Dimensions (LxPxH mm)	881 x 664 x 1561 mm

Presse production FP145 ICC

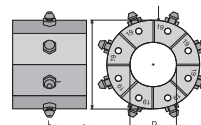
La presse FP145 est dotée d'une plus grande ouverture, avec des Mors plus grands.

La gamme étendue de jeux de Mors permet à la machine de s'adapter aux différentes tailles des raccords.

Cette machine est idéale pour les flexibles 2" à 6 nappes et pour les tuyaux industriels de gammes moyenne.



Code produit : **Sur demande**



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	110 ou 120	333 813
92	92.0-100.0	110 ou 120	333 814
100	100.0-108.0	110 ou 120	333 815
108	108.0-116.0	110 ou 120	333 816
116	116.0-124.0	110 ou 120	333 817

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"1/2
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (124)
Ouverture max avec mors (mm):	+82
Force de sertissage (T)	350
Moteur (Kw)	6.5
Poids (kg)	1273
Dimensions (LxPxH mm)	881 x 683 x 1561 mm

Presse production FP160

La presse FP160 est une sertisseuse polyvalente dans la catégorie « Presse de production ».

Puissante, c'est un excellent choix pour les raccords de différentes tailles grâce à ses jeux de Mors.

Nombreuses tailles de jeux de Mors proposées.



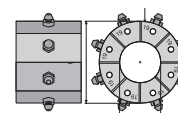
Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116	333 813
92	92.0-100.0	116	333 814
100	100.0-108.0	116	333 815
108	108.0-116.0	116	333 816
116	116.0-126.0	116	333 817
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	6"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (202)
Ouverture max avec mors (mm):	+125
Force de sertissage (T)	350
Moteur (Kw)	6.5
Poids (kg)	2202
Dimensions (LxPxH mm)	940 x 860 x 1784 mm



Presse production FP165

PRODUCTION - FP 165 - SERTISSAGE

La presse FP165 est une version plus puissante de FP160.

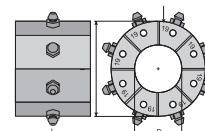
Elle s'adapte à toutes les tailles de tuyaux hydrauliques et aux sertissages des tuyaux industriels de gamme moyenne.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116	333 813
92	92.0-100.0	116	333 814
100	100.0-108.0	116	333 815
108	108.0-116.0	116	333 816
116	116.0-126.0	116	333 817
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande



Caractéristiques Techniques

Capacité	6"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (202)
Ouverture max avec mors (mm):	+125
Force de sertissage (T)	500
Moteur (Kw)	6.5
Poids (kg)	2662
Dimensions (LxPxH mm)	1060 x 860 x 1825 mm

Presse production FP170 ICC

La presse FP170 est une version plus puissante de FP165.

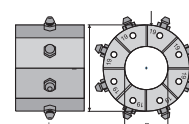
Elle s'adapte à toutes les tailles de tuyaux hydrauliques et aux sertissages des tuyaux industriels de gamme moyenne.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116	333 813
92	92.0-100.0	116	333 814
100	100.0-108.0	116	333 815
108	108.0-116.0	116	333 816
116	116.0-126.0	116	333 817
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande



Caractéristiques Techniques

Capacité	10"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (202)
Ouverture max avec mors (mm):	+155
Force de sertissage (T)	660
Moteur (Kw)	7.5
Poids (kg)	4665
Dimensions (LxPxH mm)	1200 x 936 x 2220 mm

Presse production FP175 ICC

La presse FP175 est le fleuron de la série FP avec une force de 830 tonnes et un diamètre de sertissage de 10".

Cette machine convient à un large éventail d'applications.

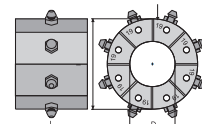
Fournie avec des jeux de Mors extra longs qui permettent un sertissage en une seule course.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116	333 813
92	92.0-100.0	116	333 814
100	100.0-108.0	116	333 815
108	108.0-116.0	116	333 816
116	116.0-126.0	116	333 817
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande



Caractéristiques Techniques

Capacité	10"
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 22 / 26 / 30 / 34 / 39 / 45 / 51 / 57 / 63 / 69 / 74 / 78
Plage de sertissage	10 - 87 mm (202)
Ouverture max avec mors (mm):	+155
Force de sertissage (T)	830
Moteur (Kw)	11
Poids (kg)	4760
Dimensions (LxPxH mm)	1200 x 936 x 2220 mm



Presses série lourde

Les presses de la « série lourde » sont conçues pour les travaux où de grands diamètres et/ou forces sont nécessaires.

Les machines sont robustes et toujours équipées des meilleures options possibles.

Pages 38 à 40

Presse King Crimper 800 ICC

LOURD - KC 800 - SERTISSAGE

La sertisseuse King Crimper 800 a une ouverture extrêmement grande et une puissance de sertissage de 800T.

Couplée au contrôle de sertissage le plus avancé du monde, sa capacité de sertissage n'a aucune limite.

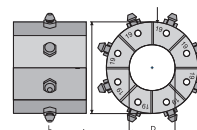
Conçue avec un cadre robuste et la commande ICC sur un bras oscillant.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116 mm	Sur demande
92	92.0-100.0	116 mm	Sur demande
100	100.0-108.0	116 mm	Sur demande
108	108.0-116.0	116 mm	Sur demande
116	116.0-126.0	116 mm	Sur demande
126	126.0-136.0	116 mm	Sur demande
136	136.0-146.0	116 mm	Sur demande
146	146.0-156.0	116 mm	Sur demande
156	156.0-166.0	116 mm	Sur demande
166	166.0-178.0	116 mm	Sur demande
178	178.0-190.0	116 mm	Sur demande
190	190.0-202.0	116 mm	Sur demande



JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
205	205.0-220.0	220	Sur demande
220	220.0-235.0	220	Sur demande
235	235.0-250.0	220	Sur demande
250	250.0-270.0	220	Sur demande
270	270.0-290.0	220	Sur demande
290	290.0-320.0	220	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	16"
Jeux de mors	84 / 92 / 100 / 108 / 116 / 126 / 136 / 146 / 156 / 166 / 178 / 190
Plage de sertissage	84 - 202 mm (320)
Ouverture max avec mors (mm):	+180
Force de sertissage (T)	800
Moteur (Kw)	11
Poids (kg)	9985
Dimensions (LxPxH mm)	2825 x 1345 x 2040 mm

Presse King Crimper 1200 ICC

LOURD - KC 1200 - SERTISSAGE

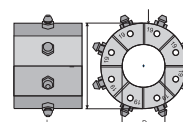
La sertisseuse King Crimper 1200 a une ouverture extrêmement grande et une puissance de sertissage de 1200T.

Couplée au contrôle de sertissage le plus avancé du monde, sa capacité de sertissage n'a aucune limite.

Conçue avec un cadre robuste et la commande ICC sur un bras oscillant.



Code produit : **Sur demande**



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116 mm	Sur demande
92	92.0-100.0	116 mm	Sur demande
100	100.0-108.0	116 mm	Sur demande
108	108.0-116.0	116 mm	Sur demande
116	116.0-126.0	116 mm	Sur demande
126	126.0-136.0	116 mm	Sur demande
136	136.0-146.0	116 mm	Sur demande
146	146.0-156.0	116 mm	Sur demande
156	156.0-166.0	116 mm	Sur demande
166	166.0-178.0	116 mm	Sur demande
178	178.0-190.0	116 mm	Sur demande
190	190.0-202.0	116 mm	Sur demande

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
205	205.0-220.0	220	Sur demande
220	220.0-235.0	220	Sur demande
235	235.0-250.0	220	Sur demande
250	250.0-270.0	220	Sur demande
270	270.0-290.0	220	Sur demande
290	290.0-320.0	220	Sur demande

Caractéristiques Techniques	
Capacité	16"
Jeux de mors	84 / 92 / 100 / 108 / 116 / 126 / 136 / 146 / 156 / 166 / 178 / 190
Plage de sertissage	84 - 202 mm (320)
Ouverture max avec mors (mm):	+180
Force de sertissage (T)	1200
Moteur (Kw)	11
Poids (kg)	12305
Dimensions (LxPxH mm)	3015 x 1345 x 2291 mm

Presse King Crimper 2000

LOURD - KC 2000 - SERTISSAGE

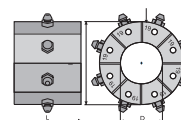
La sertisseuse King Crimper 2000 a une ouverture extrêmement grande et une puissance de sertissage de 2000T.

Couplée au contrôle de sertissage le plus avancé du monde, sa capacité de sertissage n'a aucune limite.

Conçue avec un cadre robuste et la commande ICC sur un bras oscillant.



Code produit : **Sur demande**



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116 mm	Sur demande
92	92.0-100.0	116 mm	Sur demande
100	100.0-108.0	116 mm	Sur demande
108	108.0-116.0	116 mm	Sur demande
116	116.0-126.0	116 mm	Sur demande
126	126.0-136.0	116 mm	Sur demande
136	136.0-146.0	116 mm	Sur demande
146	146.0-156.0	116 mm	Sur demande
156	156.0-166.0	116 mm	Sur demande
166	166.0-178.0	116 mm	Sur demande
178	178.0-190.0	116 mm	Sur demande
190	190.0-202.0	116 mm	Sur demande

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
205	205.0-220.0	220	Sur demande
220	220.0-235.0	220	Sur demande
235	235.0-250.0	220	Sur demande
250	250.0-270.0	220	Sur demande
270	270.0-290.0	220	Sur demande
290	290.0-320.0	220	Sur demande

Caractéristiques Techniques	
Capacité	16"
Jeux de mors	84 / 92 / 100 / 108 / 116 / 126 / 136 / 146 / 156 / 166 / 178 / 190
Plage de sertissage	84 - 202 mm (320)
Ouverture max avec mors (mm):	+180
Force de sertissage (T)	2000
Moteur (Kw)	11
Poids (kg)	15805
Dimensions (LxPxH mm)	3380 x 1345 x 2361 mm



Presses alimentation latérale

Les machines à alimentation latérale sont conçues à l'origine pour les travaux pliés complexes dans l'industrie automobile, mais le cadre en « C » ouvert permet également une alimentation plus facile pour les divers autres produits.

Une large gamme de machines d'alimentation latérale est disponible allant de la petite échelle aux poids lourds.

Presse SP100 ICC

Sertisseuse SP100 de série SP avec structure ouverte à cadre en « C ».

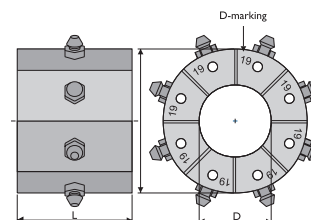
Structure optimale pour sertir tout tuyau de forme anormale, courbée ou autrement complexe.

Force de 10 tonnes conçue pour les petits tuyaux automobiles.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	40 mm	Sur demande
12	12.0-14.0	40 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	40 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	40 mm	Sur demande
19	19.0-23.0	40 mm	Sur demande
23	23.0-27.0	40 mm	Sur demande
27	27.0-31.0	40 mm	Sur demande
31	31.0-36.0	40 mm	Sur demande
36	36.0-41.0	40 mm	Sur demande
41	41.0-47.0	40 mm	Sur demande
47	47.0-54.0	40 mm	Sur demande



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47
Plage de sertissage	10 - 54 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+11/ +62
Force de sertissage (T)	10
Moteur (Kw)	3.0
Poids (kg)	383
Dimensions (LxPxH mm)	814 x 782 x 1670 mm

Presse SP350 ICC

ALIMENTATION LATÉRALE - SP 350 - SERTISSAGE

Sertisseuse SP350 de la série SP avec une structure ouverte à cadre en « C » permettant de sertir tout tuyau de forme anormale, courbée ou autrement complexe.

Avec une force de 35 tonnes, cette machine est conçue pour les tuyaux automobiles.

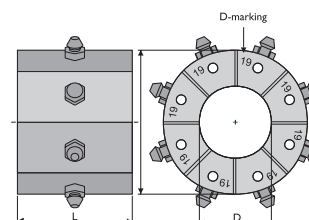
Cette machine a un angle de tête a sertir réglable pour faciliter l'orientation et la visibilité des pièces.

Livrée avec un bras oscillant mobile pour le contrôleur ICC.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	50 mm	Sur demande
12	12.0-14.0	50 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	50 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	50 mm	Sur demande
19	19.0-23.0	50 mm	Sur demande
23	23.0-27.0	50 mm	Sur demande
27	27.0-31.0	50 mm	Sur demande
31	31.0-36.0	50 mm	Sur demande
36	36.0-41.0	50 mm	Sur demande
41	41.0-47.0	50 mm	Sur demande
47	47.0-54.0	50 mm	Sur demande



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47
Plage de sertissage	10 - 54 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+25 / +48
Force de sertissage (T)	35
Moteur (Kw)	3.0
Poids (kg)	710
Dimensions (LxPxH mm)	970 x 1020 x 1871 mm

Presse SP1200 ICC

Sertisseuse SP1200 de série SP avec structure ouverte à cadre en « C ».

Structure optimale pour servir tout tuyau de forme anormale, courbée ou autrement complexe.

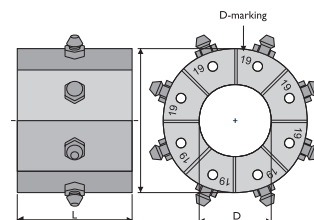
Dotée d'une force de 120 tonnes conçue pour les tuyaux automobiles et industriels de petit diamètre avec brides.

Disponible également en configuration Z, S et D.
(Cf. : *Configuration des Presses*)



Code produit : Sur demande

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	50 mm	Sur demande
12	12.0-14.0	50 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	50 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	50 mm	Sur demande
19	19.0-23.0	50 mm	Sur demande
23	23.0-27.0	50 mm	Sur demande
27	27.0-31.0	50 mm	Sur demande
31	31.0-36.0	50 mm	Sur demande
36	36.0-41.0	50 mm	Sur demande
41	41.0-47.0	50 mm	Sur demande
47	47.0-54.0	50 mm	Sur demande



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47
Plage de sertissage	10 - 54 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25 / + 63
Force de sertissage (T)	120
Moteur (Kw)	4.0
Poids (kg)	1256
Dimensions (LxPxH mm)	970 x 1020 x 2030 mm

Presse SP2000 ICC

ALIMENTATION LATÉRALE - SP 2000 - SERTISSAGE

Sertisseuse SP2000 de série SP avec structure ouverte à cadre en « C ».

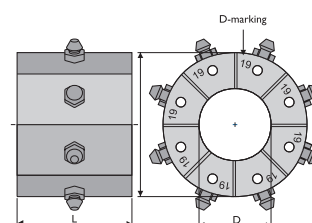
Structure optimale pour sertir tout tuyau de forme anormale, courbée ou autrement complexe.

Dotée d'une force de 200 tonnes conçue pour les flexibles courbés et les petits composants tubulaires avec de grandes brides.



JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	305 208
12	12.0-14.0	55 mm	109 998
14	14.0-16.0	55 mm	307 319
16	16.0-19.0	55 mm	300 515
19	19.0-23.0	55 mm	201 365
23	23.0-27.0	55 mm	110 171
27	27.0-31.0	70 mm	305 505
31	31.0-36.0	70 mm	305 506
36	36.0-41.0	75 mm	109 715
41	41.0-47.0	75 mm	305 507
47	47.0-54.0	85 mm	305 508
54	54.0-61.0	85 mm	307 024

Code produit : **Sur demande**



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	10 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25 / + 63
Force de sertissage (T)	200
Moteur (Kw)	5.5
Poids (kg)	2122
Dimensions (LxPxH mm)	1062 x 970 x 2004 mm

Presse SP5000 ICC

ALIMENTATION LATÉRALE - SP 2000 - SERTISSAGE

Sertisseuse SP5000 de série SP avec structure ouverte à cadre en « C ».

Structure optimale pour sertir tout tuyau de forme anormale, courbée ou autrement complexe.

Robuste et dotée d'une force de 500 tonnes pour les tuyaux industriels exigeants ou les tuyaux avec de grandes brides.



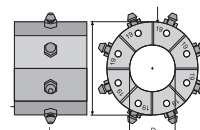
Code produit : **Sur demande**

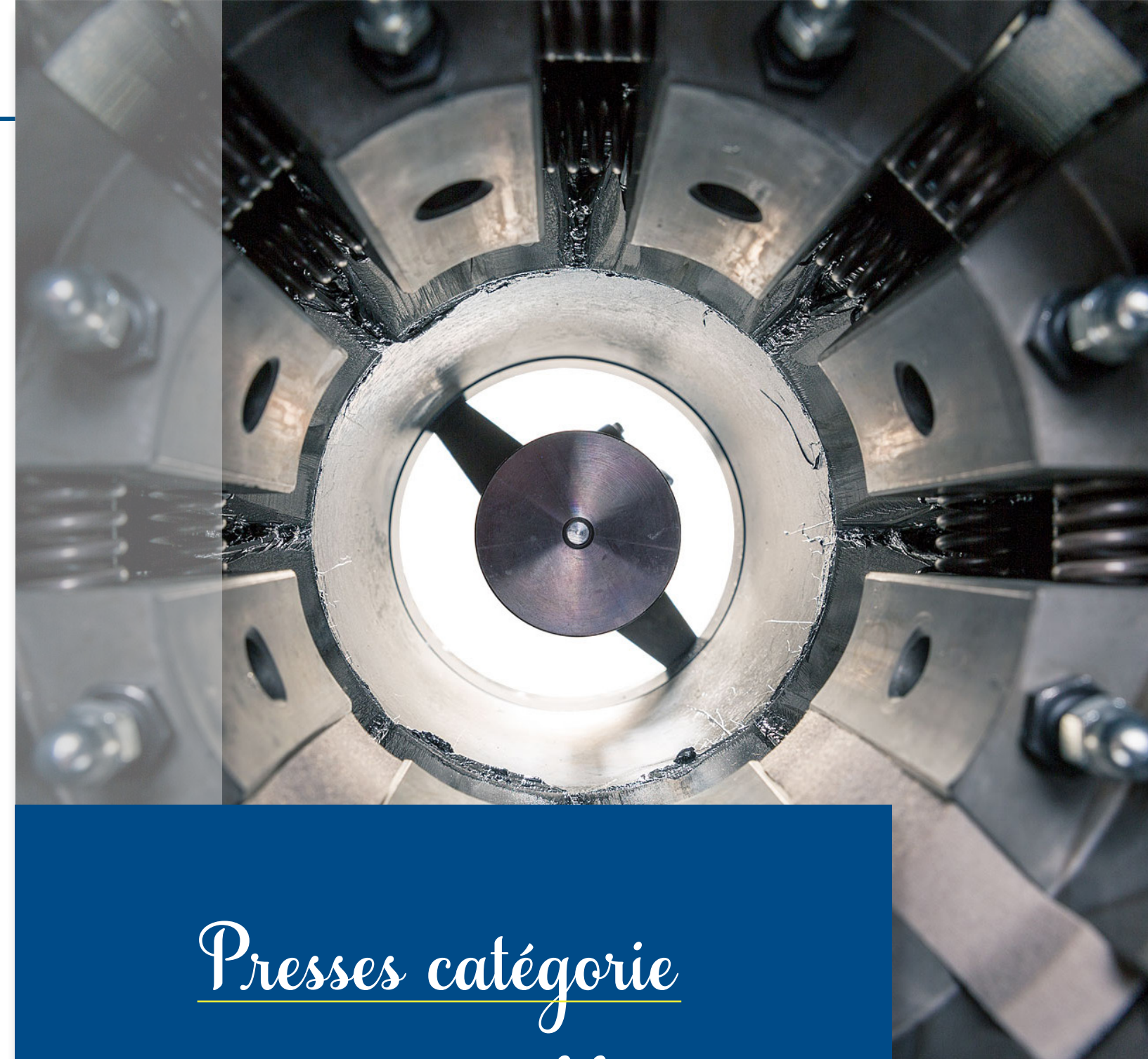
JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	330 205
12	12.0-14.0	55 mm	330 296
14	14.0-16.0	55 mm	329 444
16	16.0-19.0	55 mm	329 445
19	19.0-22.0	55 mm	329 446
22	22.0-26.0	70 mm	329 447
26	26.0-30.0	70 mm	329 448
30	30.0-34.0	70 mm	329 449
34	34.0-39.0	75 mm	329 450
39	39.0-45.0	75 mm	329 451
45	45.0-51.0	90 mm	329 452
51	51.0-57.0	90 mm	329 453
57	57.0-63.0	100 mm	329 523
63	63.0-69.0	110 mm	329 524
69	69.0-75.0	110 mm	329 525
74	74.0-80.0	110 mm	331 929
78	78.0-87.0	110 mm	333 806

JEUX DE MORS INDUSTRIELS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
84	84.0-92.0	116	333 813
92	92.0-100.0	116	333 814
100	100.0-108.0	116	333 815
108	108.0-116.0	116	333 816
116	116.0-126.0	116	333 817
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	6"
Jeux de mors	84 / 92 / 100 / 108 / 116 / 126 / 136 / 146 / 156 / 166 / 178 / 190
Plage de sertissage	10 - 202 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+46 / + 215
Force de sertissage (T)	500
Pompe	Electrique
Poids (kg)	3930
Dimensions (LxPxH mm)	1510 x 950 x 2250 mm





Presses catégorie « écrou et câble »

Les sertisseuses « d'écrous et de câbles » sont populaires pour les lignes de production automatisées en raison de l'axe de sertissage fixe et de la disposition du flexible.

Ce sont des machines rapides et précises pour une courte longueur de sertissage et une production en série à faible tonnage.

Pages 48 à 53

Presse CC22

ÉCROU ET CABLE - CC22 - SERTISSAGE

La presse CC22 est conçue pour une utilisation à grand volume de production en série.

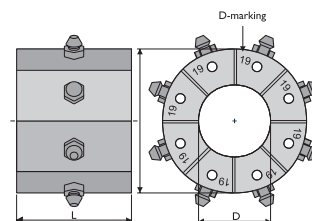
L'axe constant de sertissage permet un positionnement facile des pièces.

Possibilité d'automatiser la machine en configuration Z (Déportée). Cette configuration permet une utilisation automatique en ligne.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	50 mm	Sur demande
12	12.0-14.0	50 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	50 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	50 mm	Sur demande
19	19.0-23.0	50 mm	Sur demande
23	23.0-27.0	50 mm	Sur demande
27	27.0-31.0	50 mm	Sur demande
31	31.0-36.0	50 mm	Sur demande
36	36.0-41.0	50 mm	Sur demande
41	41.0-47.0	50 mm	Sur demande
47	47.0-54.0	50 mm	Sur demande



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47
Plage de sertissage	10 - 54 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 25
Force de sertissage (T)	68
Moteur (Kw)	3
Poids (kg)	130
Dimensions (LxPxH mm)	597 x 475 x 722 mm

Presse CC26

ÉCROU ET CABLE - CC 26 - SERTISSAGE

La presse CC26 est conçue pour une utilisation à grand volume de production en série.

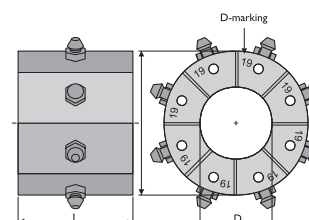
L'axe constant de sertissage permet un positionnement facile des pièces.

Possibilité d'automatiser la machine en configuration Z (Déportée). Cette configuration permet une utilisation automatique en ligne.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
10	10.0-12.0	55 mm	Sur demande
12	12.0-14.0	55 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	55 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	55 mm	Sur demande
19	19.0-23.0	55 mm	Sur demande
23	23.0-27.0	55 mm	Sur demande
27	27.0-31.0	70 mm	Sur demande
31	31.0-36.0	70 mm	Sur demande
36	36.0-41.0	75 mm	Sur demande
41	41.0-47.0	75 mm	Sur demande
47	47.0-54.0	85 mm	Sur demande
54	54.0-61.0	85 mm	Sur demande



Caractéristiques Techniques	
Capacité	1"1/4
Jeux de mors	10 / 12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	10 - 61 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 30
Force de sertissage (T)	130
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	185
Dimensions (LxPxH mm)	647 x 588 x 745 mm

Presse NC20

ÉCROU ET CABLE - NC 20 - SERTISSAGE

La machine NC20 est avérée être une des machine de sertissage d'écrous les plus fiables et les plus utilisées de l'industrie.

Cette machine peut être utilisée pour d'autres applications avec une courte longueur de sertissage. (connecteurs, petits tuyaux, anneaux...)

La butée arrière est réglable ce qui permet une configuration rapide pour différents produits. Une goupille de centrage spéciale peut être utilisée pendant le sertissage. Facilitant le positionnement des pièces.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
12	12.0-16.0	3 mm	Sur demande
16	16.0-22.0	4 mm	Sur demande
22	22.0-27.0	4.5 mm	Sur demande
27	27.0-34.0	5 mm	Sur demande
34	34.0-41.0	5 mm	Sur demande
41	41.0-49.0	5 mm	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	1"1/4
Jeux de mors	12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54
Plage de sertissage	12 - 49 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 18
Force de sertissage (T)	50
Moteur (Kw)	3
Poids (kg)	287
Dimensions (LxPxH mm)	835 x 885 x 997 mm

Presse NC30

ÉCROU ET CABLE - NC 30 - SERTISSAGE

La machine NC30 est avérée être une des machine de sertissage d'écrous les plus fiables et les plus utilisées de l'industrie.

Équipée de Mors plus longs et d'une plus grande force et ouverture que la machine NC20.

Cette machine peut être utilisée pour d'autres applications avec une courte longueur de sertissage. (connecteurs, petits tuyaux, anneaux...)

La butée arrière est réglable ce qui permet une configuration rapide pour différents produits. Une goupille de centrage spéciale peut être utilisée pendant le sertissage pour faciliter le positionnement des pièces.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS			
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
12	12.0-14.0	3 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	3 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	4 mm	Sur demande
19	19.0-22.0	4 mm	Sur demande
22	22.0-26.0	4.5 mm	Sur demande
26	26.0-30.0	4.5 mm	Sur demande
30	30.0-34.0	5 mm	Sur demande
34	34.0-39.0	5 mm	Sur demande
39	39.0-45.0	5 mm	Sur demande
45	45.0-51.0	5 mm	Sur demande
51	51.0-57.0	5 mm	Sur demande
57	57.0-63.0	5 mm	Sur demande

Caractéristiques Techniques	
Capacité	2"
Jeux de mors	12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54 / 57
Plage de sertissage	12 - 63 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 26
Force de sertissage (T)	66
Moteur (Kw)	3
Poids (kg)	288
Dimensions (LxPxH mm)	835 x 885 x 997 mm

Presse NC40

ÉCROU ET CABLE - NC 40 - SERTISSAGE

La machine NC40 est avérée être une des machine de sertissage d'écrous les plus fiables et les plus utilisées de l'industrie.

Avec une force de 93 tonnes et des Mors de 140 mm, cette machine est la deuxième plus grande de la gamme NC.

Cette machine peut être utilisée pour d'autres applications avec une courte longueur de sertissage. (connecteurs, petits tuyaux, anneaux...)

La butée arrière est réglable ce qui permet une configuration rapide pour différents produits. Une goupille de centrage spéciale peut être utilisée pendant le sertissage.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
12	12.0-14.0	3 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	3 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	4 mm	Sur demande
19	19.0-22.0	4 mm	Sur demande
22	22.0-26.0	4.5 mm	Sur demande
26	26.0-30.0	4.5 mm	Sur demande
30	30.0-34.0	5 mm	Sur demande
34	34.0-39.0	5 mm	Sur demande
39	39.0-45.0	5 mm	Sur demande
45	45.0-51.0	5 mm	Sur demande
51	51.0-57.0	5 mm	Sur demande
57	57.0-63.0	5 mm	Sur demande

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
63	63.0-69.0	5 mm	Sur demande
69	69.2-73.0	5 mm	Sur demande
73	73.0-81.0	6 mm	Sur demande
81	81.0-93.0	7 mm	Sur demande
93	93.0-105.0	7 mm	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	2"
Jeux de mors	12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54 / 63 / 69 / 73 / 81 / 93
Plage de sertissage	12 - 63 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 26
Force de sertissage (T)	93
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	288
Dimensions (LxPxH mm)	835 x 885 x 997 mm

Presse NC60

ÉCROU ET CABLE - NC 60 - SERTISSAGE

La machine NC60 est avérée être une des machine de sertissage d'écrous les plus fiables et les plus utilisées de l'industrie.

NC60 est la machine la plus grande et la plus puissante de la série Nut Crimping. Grâce à ses Mors de 160 mm, le sertissage de bagues plus grandes est possible.

La butée arrière est réglable ce qui permet une configuration rapide pour différents produits. Une goupille de centrage spéciale peut être utilisée pendant le sertissage.



Code produit : **Sur demande**

JEUX DE MORS

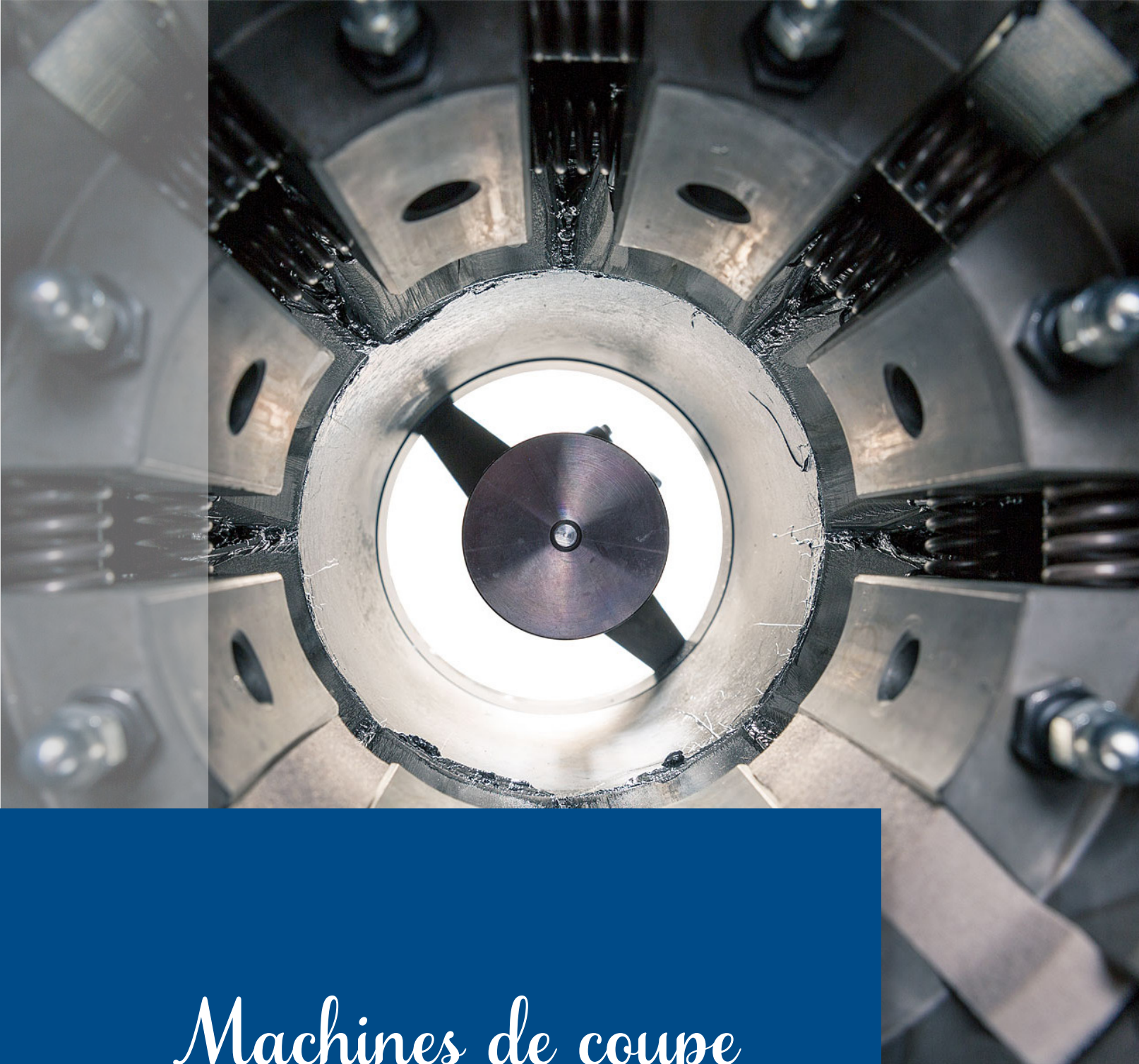
N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
12	12.0-14.0	3 mm	Sur demande
14	14.0-16.0	3 mm	Sur demande
16	16.0-19.0	4 mm	Sur demande
19	19.0-22.0	4 mm	Sur demande
22	22.0-26.0	4.5 mm	Sur demande
26	26.0-30.0	4.5 mm	Sur demande
30	30.0-34.0	5 mm	Sur demande
34	34.0-39.0	5 mm	Sur demande
39	39.0-45.0	5 mm	Sur demande
45	45.0-51.0	5 mm	Sur demande
51	51.0-57.0	5 mm	Sur demande
57	57.0-63.0	5 mm	Sur demande

JEUX DE MORS

N°	Plage de sertissage	Longueur	Code produit
63	63.0-69.0	5 mm	Sur demande
69	69.2-73.0	5 mm	Sur demande
73	73.0-81.0	6 mm	Sur demande
81	81.0-93.0	7 mm	Sur demande
93	93.0-105.0	7 mm	Sur demande

Caractéristiques Techniques

Capacité	3"
Jeux de mors	12 / 14 / 16 / 19 / 23 / 27 / 31 / 36 / 41 / 47 / 54 / 63 / 69 / 73 / 81 / 93
Plage de sertissage	12 - 63 mm
Ouverture max avec mors (mm):	+ 29
Force de sertissage (T)	130
Moteur (Kw)	4
Poids (kg)	536
Dimensions (LxPxH mm)	835 x 1015 x 997 mm



Machines de coupe

La sécurité a été le moteur clé du développement des machines de coupe. Les deux machines de coupe de production en série sont disponibles avec porte de sécurité et frein électrique.

Le modèle QT semi-automatique est la solution pour une longueur de coupe très précise.

Tronçonneuse CM30

COUPE - CM 30 - ATELIER

La tronçonneuse CM30 est conçue pour une utilisation en atelier ou en camion de dépannage.

Actionnée manuellement et facile à utiliser, elle est livrée avec un raccord d'échappement de fumée.



Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)



Caractéristiques Techniques

Code produit	309 845	329 630
Capacité	2 Tresses = 2" 4 Nappes = 1" 1/4	2 Tresses = 2" 4 Nappes = 1" 1/4
Voltage	220V	380V
Moteur (Kw)	2.2	3
Vitesse de la lame, 50 Hz	2 750	2 750
Vitesse de la lame, 60 Hz	3 370	3 370
Diamètre de la lame	300 x 3 mm	300 x 3 mm
Dimensions	739 x 600 mm	739 x 600 mm
Poids (kg)	42	42

Tronçonneuse CM30 CS

COUPE - CM 30 CS - ATELIER

La tronçonneuse CM30 CS est conçue pour une utilisation en camion de dépannage.

Actionnée manuellement et facile à utiliser, elle est livrée avec un raccord d'échappement de fumée.

Versions 12V ou 24V disponibles.



Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)



Caractéristiques Techniques

Code produit	306 937
Capacité	2 Tresses = 2" 4 Nappes = 1" 1/4
Voltage	12V
Moteur (Kw)	1.1
Vitesse de la lame, 50 Hz	2 750
Vitesse de la lame, 60 Hz	3 370
Diamètre de la lame	300 x 3 mm
Dimensions	739 x 600 mm
Poids (kg)	37

Tronçonneuse CM35

COUPE - CM 30 CS - ATELIER

La tronçonneuse CM35 est conçue pour une utilisation en atelier.

Même capacité que la CM30, elle est livrée avec une pédale manuelle.

Facile à utiliser elle est également livrée avec un raccord d'échappement de fumée.



Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)

Caractéristiques Techniques

Code produit	332 724
Capacité	2 Tresses = 2" 4 Nappes = 1" 1/4
Voltage	380V
Moteur (Kw)	3
Vitesse de la lame, 50 Hz	2 750
Vitesse de la lame, 60 Hz	3 370
Diamètre de la lame	300 x 3 mm
Dimensions	712 x 652 x 1127 mm
Poids (kg)	74

Machine de coupe CM75

COUPE - CM 75 - ATELIER

La machine de coupe de tuyau CM75 est conçue pour couper des tuyaux jusqu'à 2 pouces de diamètres, 6 spirales.

Le tuyau est poussé contre la lame par un poussoir pneumatique.

La vitesse de déplacement du poussoir peut être ajustée pour s'adapter à la vitesse de coupe optimale pour chaque tuyau.

Bac intégré pour collecter les déchets.

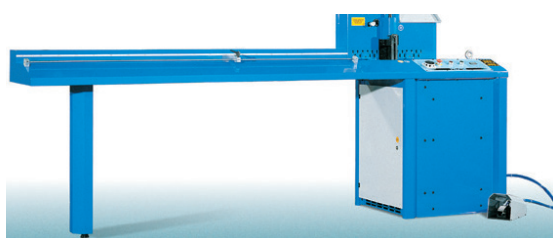


Table de mesure (gaucher/droitier) en option



Caractéristiques Techniques

Code produit	Sur demande
Capacité	2 Tresses = 2"
Puissance du moteur (Kw)	7.5
Vitesse de la lame, 50 Hz	2840
Vitesse de la lame, 60 Hz	2840
Diamètre de la lame	520 x 4 mm
Dimensions	990 x 714 x 1318 mm
Poids (kg)	300

Machine de coupe CM75 Coffre-fort

COUPE - CM 75 Coffre fort - ATELIER

La machine CM75 Coffre-fort a la même capacité que la CM75 avec une protection et un frein moteur supplémentaire. La protection s'ouvre après l'arrêt de rotation de la lame.

La vitesse de déplacement du poussoir peut être ajustée pour s'adapter à la vitesse de coupe optimale pour chaque tuyau.

Bac intégré pour collecter les déchets de coupe.

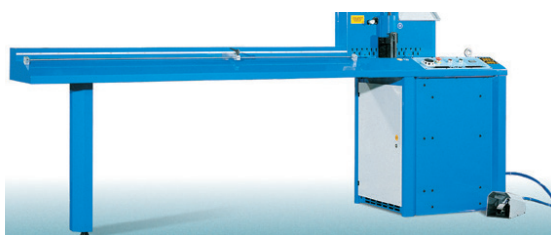


Table de mesure (gaucher/droitier) en option

Caractéristiques Techniques	
Code produit	Sur demande
Capacité	2 Tresses = 2"
Puissance du moteur (Kw)	7.5
Vitesse de la lame, 50 Hz	2840
Vitesse de la lame, 60 Hz	2840
Diamètre de la lame	520 x 4 mm
Dimensions	990 x 714 x 1318 mm
Poids (kg)	300

Machine de coupe CM75QT

COUPE - CM 75 QT - ATELIER

La machine de coupe CM75QT est conçue pour le tronçonnage de tuyaux en série.

Sa table est équipée d'un dispositif de mesure automatique à servomoteur d'une extrême précision.

La mesure rapide réduit considérablement le temps du cycle de coupe et permet un retour sur investissement rapide.

Également équipée du contrôle ICC, qui permet la connectivité et l'ordonnancement des tâches.



Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)

Caractéristiques Techniques

Code produit	Sur demande
Capacité	2 Tresses = 2"
Puissance du moteur (Kw)	7.5
Vitesse de la lame, 50 Hz	2840
Vitesse de la lame, 60 Hz	2840
Diamètre de la lame	520 x 4 mm
Dimensions	990 x 714 x 1318 mm
Poids (kg)	300

Machine de coupe CM91

COUPE - CM 91 - ATELIER

La machine de coupe CM91 est conçue pour couper des tuyaux jusqu'à 3".

Le tuyau est poussé contre la lame par un poussoir pneumatique.

Le mouvement du poussoir électrique ajuste automatiquement la vitesse de celui-ci, offrant une vitesse de coupe optimale pour chaque tuyau et empêchant la surchauffe de la lame.

Bac intégré pour collecter les déchets de coupe.



Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)

Caractéristiques Techniques

Code produit	Sur demande
Capacité	3 Tresses = 3"
Puissance du moteur (Kw)	11.0
Vitesse de la lame, 50 Hz	2900
Vitesse de la lame, 60 Hz	3480
Diamètre de la lame	650 x 4 mm
Dimensions	1400 x 702 x 1614 mm
Poids (kg)	275

Machine de coupe CM91 Coffre-fort

COUPE - CM 91 Coffre fort - ATELIER

La machine de coupe CM91 Coffre-fort a la même capacité que CM91 avec une protection électrique et un frein moteur supplémentaire.

La protection ne s'ouvre qu'après l'arrêt de rotation de la lame. Le frein électrique arrête la lame en seulement 3 secondes.

Le mouvement du poussoir électrique ajuste automatiquement la vitesse de celui-ci, offrant une vitesse de coupe optimale pour chaque tuyau et empêchant la surchauffe de la lame.

Bac intégré pour collecter les déchets de coupe.



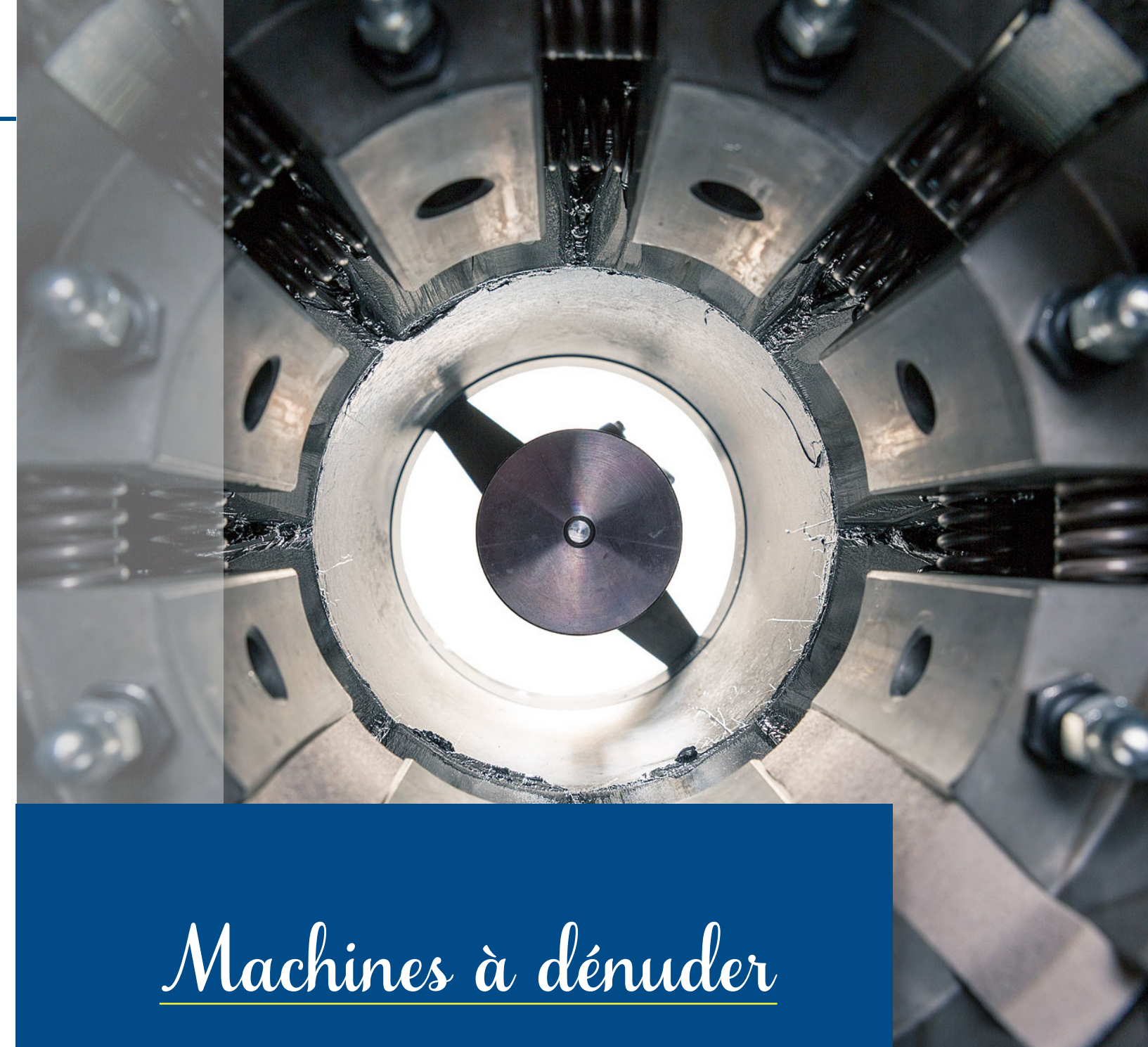
Lame dentée
(Standard)



Lame lisse
(Option)

Caractéristiques Techniques

Code produit	Sur demande
Capacité	3 Tresses = 3"
Puissance du moteur (Kw)	11.0
Vitesse de la lame, 50 Hz	2900
Vitesse de la lame, 60 Hz	3480
Diamètre de la lame	650 x 4 mm
Dimensions	1400 x 702 x 1614 mm
Poids (kg)	275



Machines à dénuder

La machine à dénuder est sûre et ergonomique. Jusqu'à 2", elle arbore un design moderne.

Dénudeuse électrique FS50

COUPE - FS50 - PRODUCTION

La machine à dénuder FS50 prépare les tuyaux hydrauliques pour un sertissage très exigeant.

Son ergonomie est conçue pour assurer son efficacité et sa facilité d'utilisation.

Cette machine dispose d'un outillage réglable qui permet d'économiser des coûts d'outil et de maximiser la productivité.

Elle peut faire du dénudage interne ou externe.



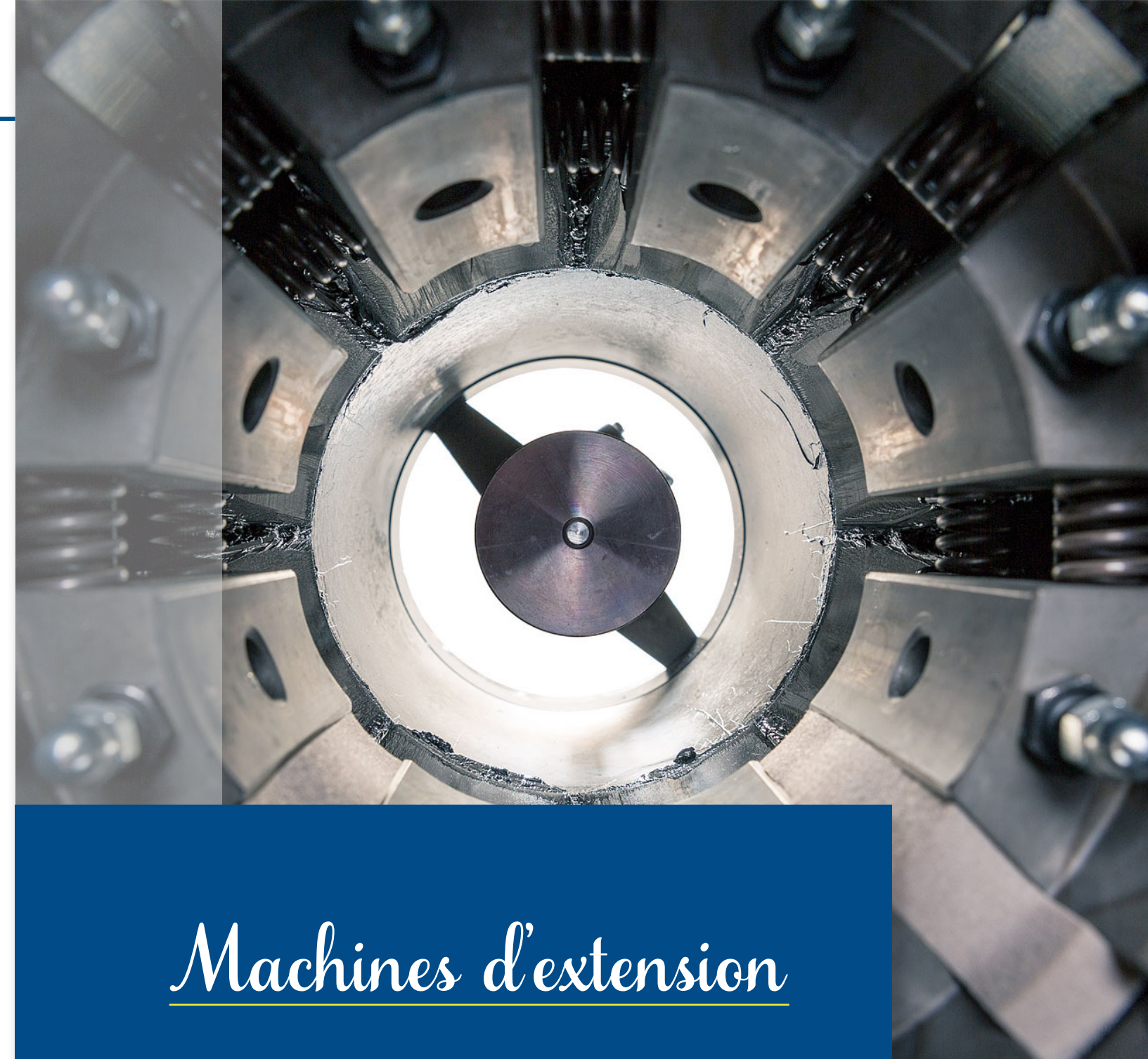
Caractéristiques Techniques

Code produit	330 249 (220V) 330 250 (380V)
Capacité du tuyau externe	3/16 - 2"
Puissance du moteur (kW/HP)	0.75 1 / 1.0
Vitesse de rotation de l'outil	100 r./min
Longueur d'extension	85 mm
Dimensions	821 x 366 x 390 mm
Poids (kg)	34



Outil

Dénudeuse FS 50			
Piges Extérieures		Piges Intérieures	
DN	Code produit	NC	Code produit
3/16	330 251	- -	-
1/4	330 252	- -	-
5/16	330 253	- -	-
3/8	330 254	- -	-
1/2	330 255	- -	-
5/8	330 256	- -	-
3/4	330 257	3/4	330 262
1"	330 258	1"	330 263
1 1/4"	330 259	1 1/4"	330 264
1 1/2"	330 260	1 1/2"	330 265
2"	330 261	2"	330 266
RACK A PIGES NU		330 267	
RACK A PIGES 11 EXT + 7 INT		330 268	



Machines d'extension

Les machines de la série EF ont été conçues à l'origine pour l'industrie des tubes et tuyaux, mais également utilisées pour les raccords extensibles.

Pages 66 à 67

Machine d'extension EF200

EXTENSION - EF 200 - PRODUCTION

La machine d'extension EF200 est une solution parfaite pour élargir les tubes et tuyaux de différentes tailles et formes.

Les Mors de cette machine sont spécialement conçus pour différentes applications en fonction des besoins des clients.

Différentes options disponibles.



Code produit : **Sur demande**



Scanner de sécurité
(en option)



Lecteur de code barres
(BCR)
(en option)

Caractéristiques Techniques

Capacité tube rond (mm)	200
Capacité du tube, carré (mm)	120 x 200
Force de dilatation (kN)	2100
Puissance du moteur (kW/HP)	6.5 2 / 8.8
Longueur d'extension	85 mm
Dimensions	775 x 1169 x 1455 mm
Poids	1057kg

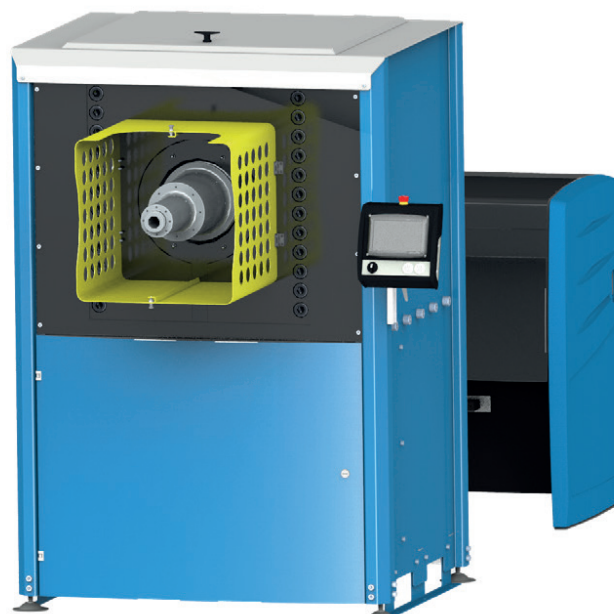
Machine d'extension EF300

EXTENSION - EF 300 - PRODUCTION

La machine d'extension EF300 est une solution parfaite pour élargir les tubes et tuyaux de différentes tailles et formes.

Les Mors de cette machine sont spécialement conçus pour différentes applications en fonction des besoins des clients.

Différentes options disponibles.



Code produit : **Sur demande**



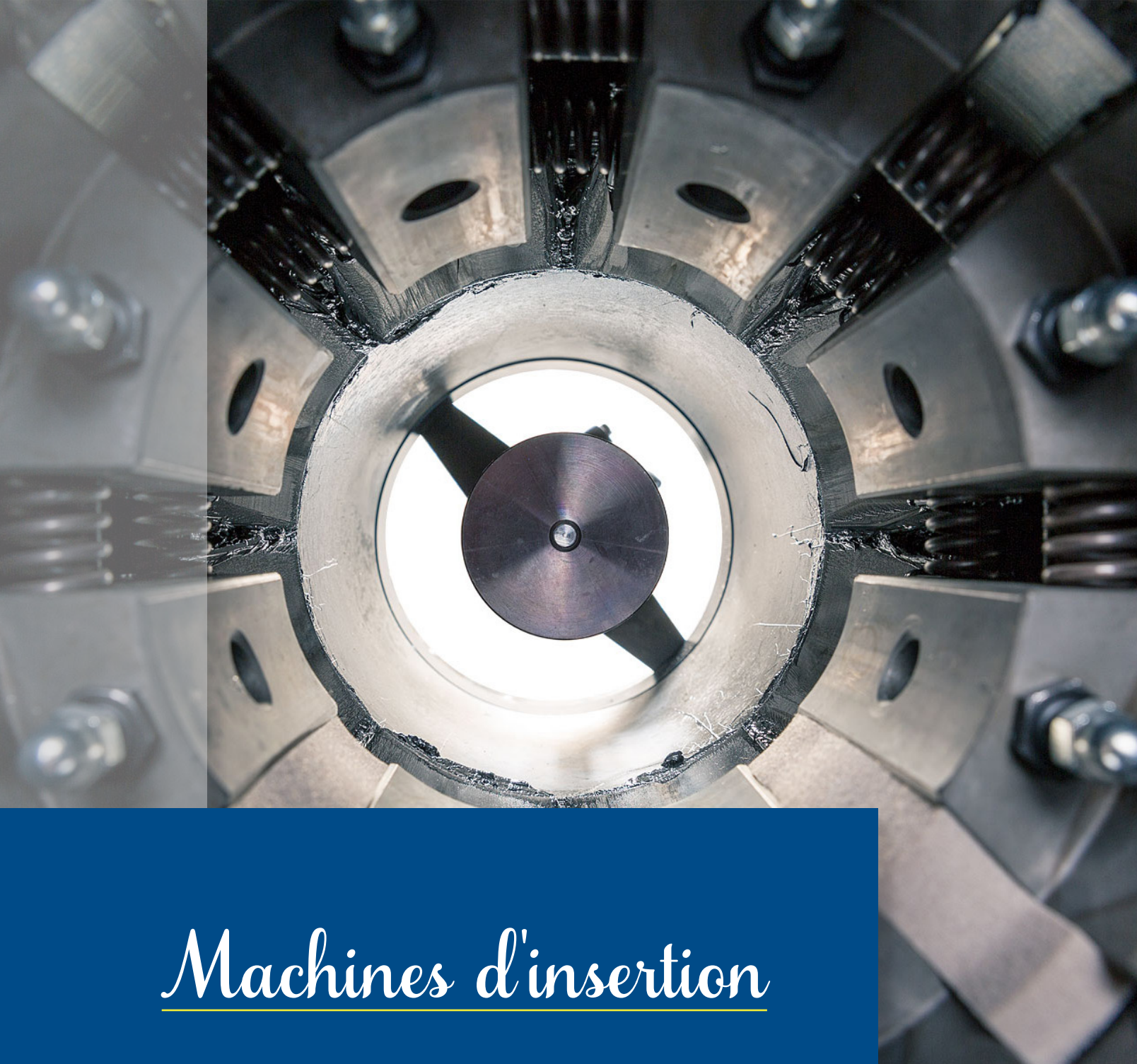
Scanner de sécurité
(en option)



Lecteur de code barres
(BCR)
(en option)

Caractéristiques Techniques

Capacité tube rond (mm)	300
Capacité du tube, carré (mm)	300 x 300
Force d'expansion (kN)	22000
Puissance du moteur (kW/HP)	15.0 / 20.1
Longueur d'extension	200 mm
Dimensions	1198 x 1877 x 1803 mm
Poids (kg)	3850



Machines d'insertion

Les machines d'insertion sont conçues pour rendre l'assemblage des raccords rapide et facile.

Avec un angle d'alimentation réglable, les machines offrent une ergonomie optimale et une alimentation facile pour les tuyaux de toutes tailles.

Emmancheuse IM2

INSERTION - IM 2 - PRODUCTION

L'emmancheuse pneumatique IM2 est ergonomique. Elle est conçue pour des tuyaux jusqu'à 3" et tous les angles de coude.

Cette machine rend l'assemblage des raccords rapide et facile.

Le support en option avec angle d'alimentation réglable permet une ergonomie optimale pour différents types de tuyaux.



Code produit : **Sur demande**

Caractéristiques Techniques	
Capacité (en pouces)	3
Max. Diamètre extérieur du tuyau (mm)	100
Max. Force d'insertion (KN)	6.2
Force de serrage maximale (KN)	4.0
Pression max. Pression (Bar)	8
Dimensions	1017 x 733 x 649 mm
Dimensions avec support	1017 x 733 x 1280 mm
Poids (kg)	105
Poids avec support (kg)	140



Configuration des presses

Les machines sont disponibles avec différentes configurations pour améliorer l'ergonomie, la vitesse de production ou pour mieux intégrer les machines aux lignes de production automatisées.

Configuration Z

SERTISSAGE - CONFIGURATION - Z

Le modèle Z est une configuration où la tête de sertissage et l'unité hydraulique sont séparées.

Ce modèle offre la liberté de placer la tête de sertissage sur un endroit optimal en fonction de différents besoins.



Code produit : **Sur demande**

LIGNES AUTOMATIQUES ET CELLULES ROBOTIQUES AYANT BESOIN DE :

- Faible encombrement au sol
- Orientation flexible de la tête de sertissage
- Déplacement de la tête de sertissage

CONCEPTION ERGONOMIQUE DE LA CELLULE DE TRAVAIL ET SÉCURITÉ :

- Optimisation de l'espace de la table et de l'ergonomie
- Réduction du niveau sonore de l'espace de travail
- Placement de l'unité hydraulique dans une pièce séparée (par exemple, des zones pyrotechniques)

UTILISATION DU FOURGON DE SERVICE :

- Optimiser l'équilibre poids en plaçant l'unité hydraulique au sol
- Maximiser l'espace de la table



DISPONIBILITÉ DU MODÈLE Z

Service	P16HP, P16AP, P20CS, P32CS
Écrou et câble	CC22, CC26, NC20, NC30, NC40
Alimentation latérale	SP100, SP350, SP1200

Configuration S

SERTISSAGE - CONFIGURATION - S

Le modèle S est conçu pour les lignes automatisées avec un temps de cycle de sertissage plus rapide.

Le modèle S nécessite une protection de sécurité supplémentaire en raison de sa vitesse de fermeture élevée définie par la réglementation internationale.

Les modèles FP sont équipés d'une porte de sécurité et les modèles SP d'une barrière immatérielle de sécurité.



Code produit : **Sur demande**



Porte de sécurité
Modèle FP

DISPONIBILITÉ DU MODÈLE S

Production	FP20, FP120, FP140, FP145
Alimentation latérale	SP100, SP350, SP1200

Configuration HB/HS

SERTISSAGE - CONFIGURATION - HB/HS

Les modèles Horizontaux « à plat » (HB) et à « côté » (HS) offrent une disposition différente que les machines standards.

Ces différentes positions permettent une position optimale de la tête de sertissage pour différentes applications.

Le modèle HB est optimal pour les produits petits mais lourds qui peuvent être alimentés en dessous avec un vérin hydraulique ou par le haut avec un manipulateur.

Le modèle HS est idéal lorsque la position de la tête de sertissage doit être aussi basse que possible. Pour des tubes et tuyaux d'une section importante alimentés via un rail d'alimentation par exemple.



Code produit : **Sur demande**

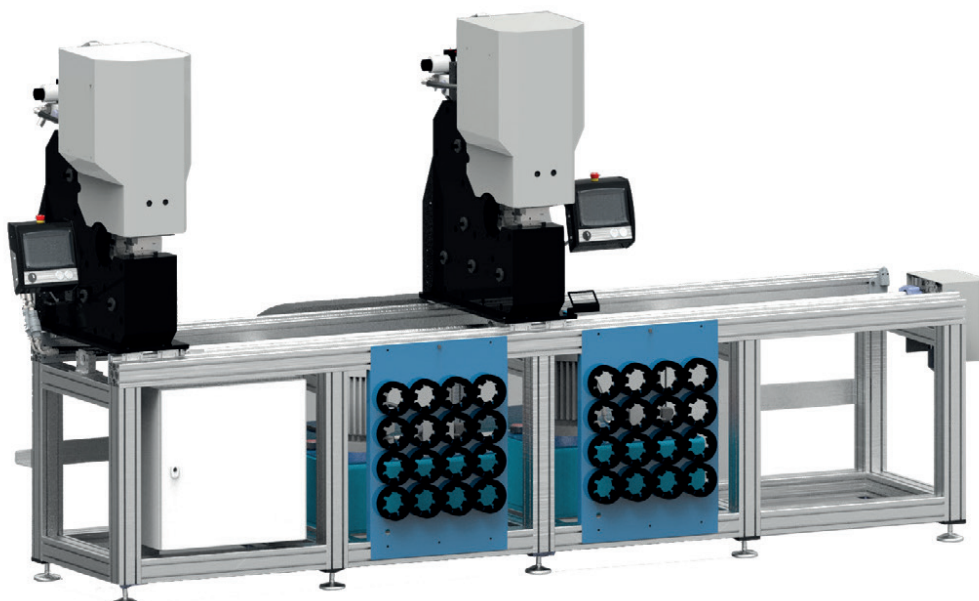
DISPONIBILITÉ DU MODÈLE HB/HS	
Production	FP20, FP120, FP140, FP145, FP160, FP165, FP170, FP175

Configuration D

SERTISSAGE - CONFIGURATION - D

Le modèle D est une sertisseuse à double tête permettant de sertir les deux extrémités d'un produit en même temps.

La configuration de base est une tête fixe et une deuxième tête mobile sur des rails.



Code produit : **Sur demande**



Double tête de sertissage
Modèle SP1200

Le mouvement peut être manuel ou électrique et la distance entre les deux têtes peut varier selon la demande du client.

Chaque sertisseuse est équipée de sa propre commande ICC et les machines peuvent être utilisées individuellement ou simultanément avec une commande à deux mains.

DISPONIBILITÉ DES MODÈLES À DOUBLE TÊTE

Sertissage	SP350 et SP1200 Autres modèles D selon demande
------------	---

DISTANCE MINIMALE ENTRE LES TÊTES, CENTRE À CENTRE (MM/POUCE)

SP350D	138 / 5.43
SP1200D	328 / 12.91



Options des presses

Nous offrons un large choix d'options pour les machines, afin de rendre le sertissage/l'extension plus facile, plus rapide et plus sûr.

L'option de contrôle automatique de la qualité intégrée augmente la qualité des machines.

Adaptez votre machine à vos besoin !

Pages 76 à 93

SCC - Contrôle intelligent du sertissage

SERTISSAGE - OPTIONS - SCC

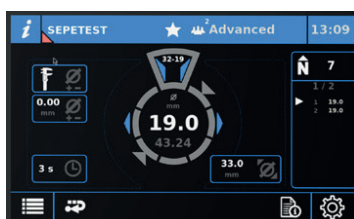
SCC est un contrôleur de base facile à utiliser avec un écran de 5 pouces.

Voici certaines fonctionnalités intelligentes de SCC :

- Simple, facile et rapide
- Économique
- Fonctions intelligentes
- Précis
- Permet la connectivité réseau
- Valeur de correction et délai de sertissage
- Compteur (ascendant/descendant)
- Mémorisation des programmes favoris
- File d'attente des tâches
- Options de communication et interface
- Enregistrement des données, valeurs de contrôle
- Sertissage par étapes



Code produit : **Sur demande**



Interface utilisateur intelligente et simple
SCC - Contrôle de base

Caractéristiques techniques

Sertissage d'étapes du CCN	Enregistrement des données du CCN
----------------------------	-----------------------------------

SCC DISPONIBLE POUR LES MACHINES

P20, P20CS (et modèle Z), P32, P32CS (et modèle Z), P51 et P60
FP20, FP120, FP140, FP145

Rack de porte-Mors intelligent

SERTISSAGE - OPTIONS - SMART DIE RACK

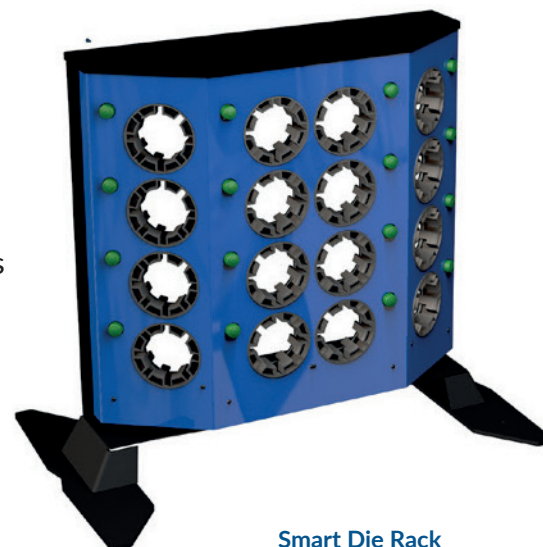
Le rack de porte-Mors, plus connu sous le nom de Smart Die Rack, est conçu pour contenir des jeux de Mors.

Le rack verrouille tous les jeux de Mors et permet à l'utilisateur de sélectionner uniquement le bon jeu de Mors requis par le contrôle ICC.

Le jeu de Mors correct et le support du jeu de Mors vide sont indiqués par une lumière pour faciliter le processus.

Cette option est à combiner avec d'autres options de qualité ICC, afin d'optimiser la performance de production.

Smart Die Rack est conçu pour les jeux de Mors de la série 32 uniquement et nécessite un contrôle ICC.



Smart Die Rack
Rack de jeux de Mors intelligent

Code produit : **Sur demande**



DISPONIBILITÉ DE SMART DIE RACK (POUR 8 JEUX DE MORS)

Production	FP120, FP140, FP145
------------	---------------------

DISPONIBILITÉ DE SMART DIE RACK (POUR 16 JEUX DE MORS)

Production	120, 140, 145, FP120, FP140, FP145, FP160, FP165, FP170, FP175
------------	--

Supports pour jeux de Mors & Presses

Les supports de jeux de Mors sont conçus pour les machines de la série P.

Le **Tool Base** est une table capable de contenir la sertisseuse.

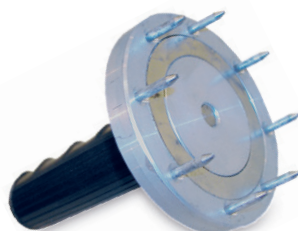
Le **Tool Rack** est un support autonome pour les jeux de Mors uniquement.

Ces deux options sont livrées systématiquement avec un outil de changement rapide. (**Quick Change Tool** = QCT)



Support de jeux de Mors : TOOL RACK

Code produit : **Sur demande**



Outil de changement rapide : QCT

TOOL RACK + QUICK CHANGE TOOL	
P20	329 442
P32 / 51	330 443



Rack jeux de Mors latéral en option
5 emplacements (FP120/140/145,
modèles compacts uniquement)

Code produit : **Sur demande**

QUICK CHANGE TOOL	
QCT P20	329 910
QCT P32	330 069



Support jeux de Mors & Sertisseuse : TOOL BASE

TOOL BASE + QUICK CHANGE TOOL	
P20 X	329 440
P20 NMS	329 048
P32 NMS	330 668
P51	329 441

Réglage de la vitesse

SERTISSAGE - OPTIONS - REGLAGE DE LA VITESSE

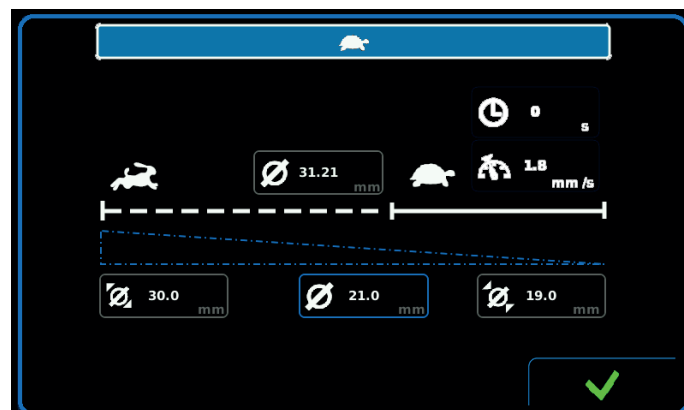
L'option de réglage de la vitesse est conçue pour les matériaux sensibles ou les composants nécessitant une vitesse de déformation plus lente que la norme.

La vitesse de sertissage peut être ajustée pour laisser le temps aux matériaux de s'écrouler et de se déformer dans les raccords.

La vitesse peut être ajustée en continu aussi lentement que 0.1 mm/s, mais la machine peut également fonctionner à une vitesse normale.

L'option de réglage de la vitesse est disponible pour les machines FP et KC séries.

Une option en plus permet d'ajuster le temps lors du passage de la vitesse de fermeture à la vitesse de sertissage : la fonction ICC.



Interface de réglage de la vitesse
Vitesse réduite jusqu'à 0.1 mm/s

Code produit : **Sur demande**

APPLICATION OÙ UNE VITESSE DE SERTISSAGE PLUS LENTE EST NÉCESSAIRE POUR ASSURER UNE DÉFORMATION APPROPRIÉE DU MATÉRIAU

Tuyaux ultra-haute pression
Raccords en titane
Isolateurs électriques
Autres matériaux sensibles

Scanner de sécurité

SERTISSAGE - OPTIONS - SCANNER DE SÉCURITÉ

Le scanner de sécurité est facile à intégrer à n'importe quelle machine de la série FP.

Le scanner de sécurité augmente la sécurité sur le lieu de travail en protégeant la zone de sertissage avec une zone de sécurité définie.

Une personne indésirable entrant dans la zone de sécurité empêche le fonctionnement des machines à sertir.

Cette option est idéale pour les grandes machines des séries FP et KC avec angles morts de l'opérateur ou les solutions de sertissage automatisées avec des bras robotiques ou alimentation des pièces par manipulateur

Différents modes de fonctionnement sont disponibles en fonction des exigences du client.



Scanner de sécurité
Installé sur machines FP et KC

Code produit : **Sur demande**



Scanner de sécurité sur machine FP160
Facile à intégrer

Mandrin de support

SERTISSAGE - OPTIONS - MANDRIN DE SUPPORT

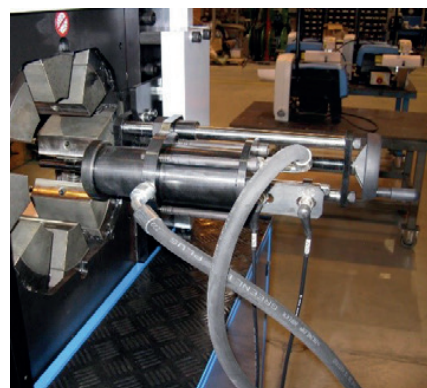
Le mandrin de support est conçu pour supporter la forme intérieure et le diamètre des composants.

Le mandrin sera automatiquement retiré après sertissage.
Il assure le positionnement correct du composant.

La plage de course peut être ajustée par une bague de détection.



Code produit : **Sur demande**



Mandrin de soutien
Installé sur machines FP

LE MANDRIN EST DISPONIBLE POUR

FP20, FP120, FP140, FP145, FP160



Refroidisseur d'huile

Le refroidisseur d'huile est conçu pour les températures élevées, une production non-stop à volume élevé.

Il maintient la température de l'huile optimale même dans des conditions difficiles.

Disponible pour toutes les machines des séries : FP, SP, NC et CC.

Important : Le refroidisseur d'huile a un impact sur la taille de l'unité hydraulique.

Code produit : **Sur demande**



Interface refroidisseur d'huile
Maintient de température



Moniteur d'état d'huile

Finn-Power Oil Condition Monitor (OCM) est développé pour surveiller l'état de l'huile. L'OCM mesure la température de l'huile, le niveau et le pourcentage d'eau.

Il mesure également la propreté de l'huile et détecte un éventuel colmatage du filtre. Disponible pour toutes les machines avec commande ICC.

Remarque : OCM est une exigence typique pour l'industrie 4.0.

ICC1 : Sertissage à la pression

SERTISSAGE - OPTIONS - ICC1

L'option de sertissage sous pression ICC1 permet de contrôler le sertissage en fonction de la pression au lieu de la dimension.

Le sertissage sous pression est une option cruciale lors du sertissage de produits à haute sensibilité tels que des tiges en fibre de verre ou des embouts légers et fins.

Les composants de dimensions variables tels que les fils, les câbles et les pièces moulées sont généralement sertis avec l'option de sertissage sous pression jusqu'à l'étanchéité requise.



Interface ICC1
Sertissage de pression

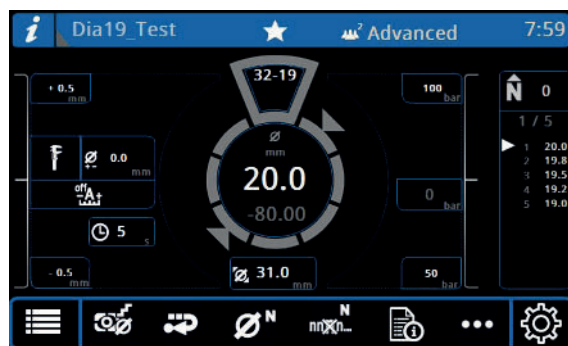
Code produit : **Sur demande**



ICC2 : Sertissage par étape

L'option de sertissage d'étape ICC2 permet d'atteindre la cible en plusieurs étapes.

Il est largement utilisé pour les tuyaux automobiles complexes pour s'assurer que chaque raccord de l'ensemble sera sertie. Il permet également différents paramètres pour chaque étape.



Interface ICC2
Sertissage par étapes

Code produit : **Sur demande**

D'autres applications appropriées pour le sertissage par étapes sont :

- Produits avec une grande réduction dimensionnelle
- Matériaux ayant tendance à s'effondrer ou à s'écrouler entre les jeux de Mors
- Produits avec un haut niveau d'élasticité
- Besoin d'une surface de sertissage extra lisse



ICC3 : Contrôle de qualité

ICC3 est une méthode de contrôle de qualité automatique avec fonction d'alarme. Il mesure le diamètre et la pression d'extrémité qui doivent se situer dans des valeurs définies.

ICC3 supprime la nécessité de mesurer manuellement le produit et enregistre tous les paramètres et données de sertissage.



Interface ICC3

Contrôle de qualité automatique

Code produit : **Sur demande**

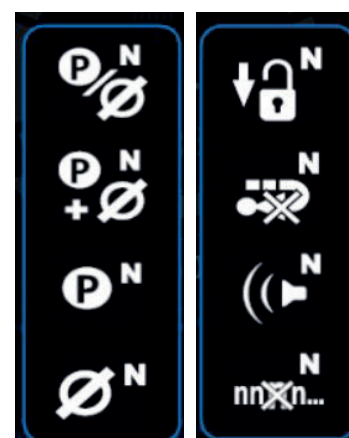
Différents modes de comptage :

- Pression ou diamètre
- Pression et diamètre
- Pression uniquement
- Diamètre seulement

ICC3 augmente l'efficacité de la production et empêche les pièces défectueuses de se retrouver chez les clients finaux.

Différents modes d'alarme :

- Valeur du compteur non modifiée
- Son
- Blocage du jeu de Mors
- Verrouillage de la machine (L'opérateur ne peut pas retirer la pièce)



Différents modes d'alarmes
Efficacité de production

ICC4 : Contrôle de qualité graphique

SERTISSAGE - OPTIONS - ICC4

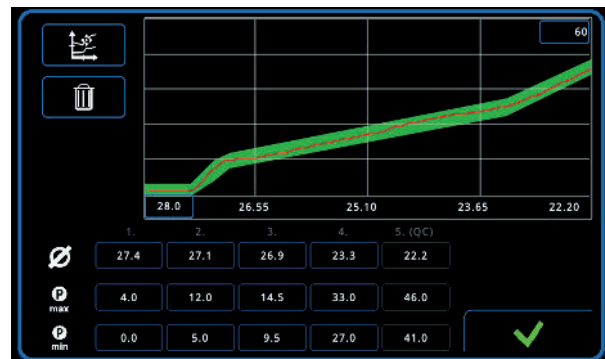
ICC4 est un contrôle de qualité graphique en ligne intégré et breveté.

ICC4 mesure le sertissage du début à la fin et peut détecter les problèmes tout au long du processus de sertissage.

Il arrête le processus à tout moment en cas de problème.

ICC4 enregistre des rapports de qualités automatiques avec des paramètres de sertissage et des données de sertissage.

ICC4 augmente l'efficacité de la production et empêche les pièces défectueuses de se retrouver chez les clients finaux. Il réduit également le besoin de tests supplémentaires.



Interface ICC4
Détection des problèmes

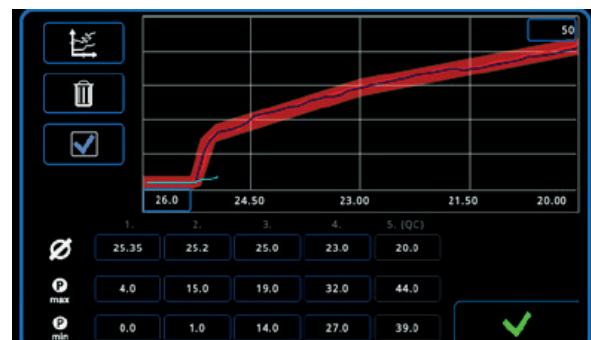
Code produit : **Sur demande**

Différents modes de comptage :

- Pression ou diamètre
- Pression et diamètre
- Pression uniquement
- Diamètre seulement



Interface ICC4
Contrôle de qualité graphique



Interface ICC4
Augmente l'efficacité de production

Graissage

SERTISSAGE - OPTIONS - GRAISSE

Le graissage est une fonction fondamentale pour toute structure mécanique soumise à des forces, des contraintes ou des charges élevées.

La graisse Finn Power a été développée spécialement pour les machines à sertir et assure une très grande résistance aux forces et températures extrêmes.

Grâce au graissage, les machines Finn Power ont la meilleure précision, répétabilité et durée de vie au monde.

Le graissage réduit le frottement et garantit que la capacité maximale soit toujours utilisée.



Graisse
Spéciale machines Finn Power

Code produit : Sur demande

Remarques :

- Utilisez toujours de la graisse Finn Power authentique
- Graisse pour industries alimentaires également disponible

Référence	Code SH	Quantité
019302	329 767	Tube de 400g
019302/18	329 508	Seau de 18kg

Pédales de pieds

SERTISSAGE - OPTIONS - PÉDALES DE PIEDS

La pédale de pieds permet de manipuler l'ensemble du tuyau avec les deux mains.

Une pédale sert au sertissage et l'autre pour l'ouverture. Lorsque la pédale est connectée, les jeux de Mors se déplacent tant que la pédale est enfoncée ou jusqu'à ce que le diamètre de sertissage réglé ait été atteint.

Le sertissage peut être interrompu en soulevant le pied de la pédale. Après avoir atteint le diamètre de sertissage, les jeux de Mors sont ouverts à l'aide de l'autre pédale.

Disponible pour toutes les machines, à l'exception des P20NMS et P32NMS et des machines de lignes de service.



Pédale de pied
Permet de tenir l'ensemble des tuyaux

Code produit : 333 483



Double pédale de pieds
Pour les machines P20NMS et P32NMS

UNE PÉDALE DE PIEDS UNIQUE PEUT ÊTRE INSTALLÉE EN OPTION POUR

120ICC / FP120ICC
140ICC / FP140ICC
FP20ICC
FP14ICC
CC22 / 26
20MS / 32MS
P51 / P60

Caractéristique standard pour les machines FP160/165, FP170/175, KC800, KC1200, KC2000, SP100, SP350, SP1200, SP2000 et NC.

La butée de sécurité électrique (Backstop) et la pédale partagent le même connecteur J2. Ils ne peuvent pas être utilisés simultanément. Sur les machines contrôlées ICC, le mode AUX est utilisé pour le fonctionnement de la pédale et du filet de sécurité électrique.

Dans les machines P20NMS et P32NMS, la pédale est une double pédale.



Connectivité

SERTISSAGE - OPTIONS - CONNECTIVITÉ

Le pack de connectivité ICC permet de se connecter et de communiquer avec tous les autres systèmes de votre usine.

La gestion électronique des données permet de créer et de gérer des données à distance.

ICC fournit une gestion en ligne de la file d'attente des travaux ainsi qu'un suivi de l'avancement des travaux.



Code produit : **Sur demande**

TCP / IP

- Connexion orientée protocole, vérifie et renvoie les messages si nécessaire.
- Connexions à l'ERP, MES, systèmes robotiques, autres systèmes de contrôle externe ou de rapport.
- Peut être connecté, par exemple, avec Siemens, Beckhoff, Allen Bradley Omron, Schneider Electric et autres automates de marque.
- ICC agit comme client TCP et se connecte au PC/ Serveur CPL

- Contrôler les données, la file d'attente de travail, gérer les bons de travail et les comptes d'utilisateurs, faites la démonstration et activer les travaux pour la machine, liser l'état de la machine et les rapports de contrôle qualité.

UDP / IP

- Protocole sans connexion. Envoie les informations sans vérifier si quelqu'un la reçoit ou non.
- L'utilisateur peut collecter les données de toutes les machines de l'usine et obtenir des graphiques des taux d'utilisation, de la production volumes, efficacité, etc.

Des pistes et des alertes peuvent être créées pour les longs temps d'attente ou les limites de pression.

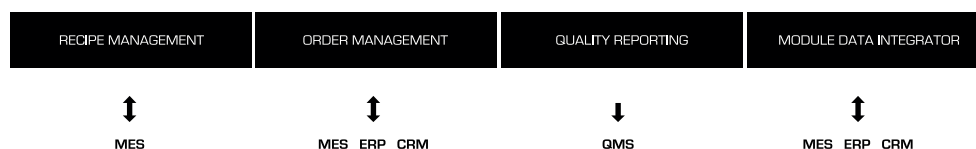
FTP

- Protocole client-serveur qui repose sur deux canaux de communication entre le client et le serveur.
- En utilisant FTP, un client peut charger, télécharger, supprimer, renommer, déplacer et copier des fichiers sur un serveur.
- Copier des fichiers et gérer des recettes est facile.

SIGNAL A3

- Connexion par câble en option
- Permet au contrôle extérieur d'activer le cycle de sertissage et de recevoir des informations lorsque le diamètre de sertissage a été atteint
- Lignes automatisées
- Permet d'envoyer les alarmes du compteur ICC, du graisseur et ICC3/4 au contrôle extérieur et de les réinitialiser à distance.

INTEGRATIONS TO IT-SYSTEMS



Caméra

SERTISSAGE - OPTIONS - CAMÉRA

L'option caméra offre une meilleure visibilité à l'arrière de la machine. La caméra aide au positionnement de la pièce, et offre également une sécurité supplémentaire.

Option caméra disponible pour les séries FP160-FP175 et KC.

L'option caméra nécessite une commande ICC de 12 pouces et un bras de commande C2.



Caméra
Sur l'arrière de la machine

Code produit : **Sur demande**



Lecteur de codes-barres



Le lecteur de codes à barres (BCR) est conçu pour accélérer l'utilisation de l'ICC. Il est connecté à ICC par USB.

Par défaut, il prend en charge les formats ASCII et Data Matrix complets Code-39. Autres formats disponibles sur demande.

Le lecteur lit l'index du code-barres et active la fonction souhaitée.

Code produit : Sur demande

Différentes façons d'utiliser le lecteur de codes-barres :

- Connexion utilisateur
- File d'attente de tâches (active la tâche à partir de la file d'attente des tâches)
- Travail automatique (active la donnée souhaitée)
- Numéro d'emploi (possibilité d'ajouter un identifiant d'emploi unique pour chaque sertissage)



Codes-barres

Formats acceptés par le lecteur

Backstop

SERTISSAGE - OPTIONS - BACKSTOP

La butée de sécurité est utilisée pour faciliter le positionnement de la pièce et s'assurer que chaque pièce est sertie de la même manière.

La butée de sécurité accélère le processus de sertissage.



Backstop électrique

Tenir la pièce avec deux mains

Code produit : **Sur demande**

Backstop électrique

La butée de sécurité électrique est de série pour toutes les machines des séries FP et CC. L'opération démarre le cycle de sertissage en appuyant sa contre le poussoir de sécurité.



Backstop mécanique

La butée de sécurité mécanique aide à positionner la pièce pour le sertissage. Avec cette butée de sécurité mécanique, vous devez activer le cycle de sertissage en appuyant sur les boutons ou en utilisant la pédale.

Graissage automatique

SERTISSAGE - OPTIONS - GRAISSAGE AUTOMATIQUE

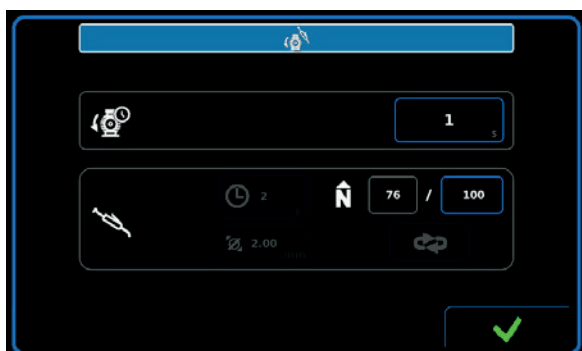
Le graissage est fondamental pour toute structure mécanique. Grâce au graissage, les machines Finn Power ont une meilleure précision, répétabilité et durée de vie.



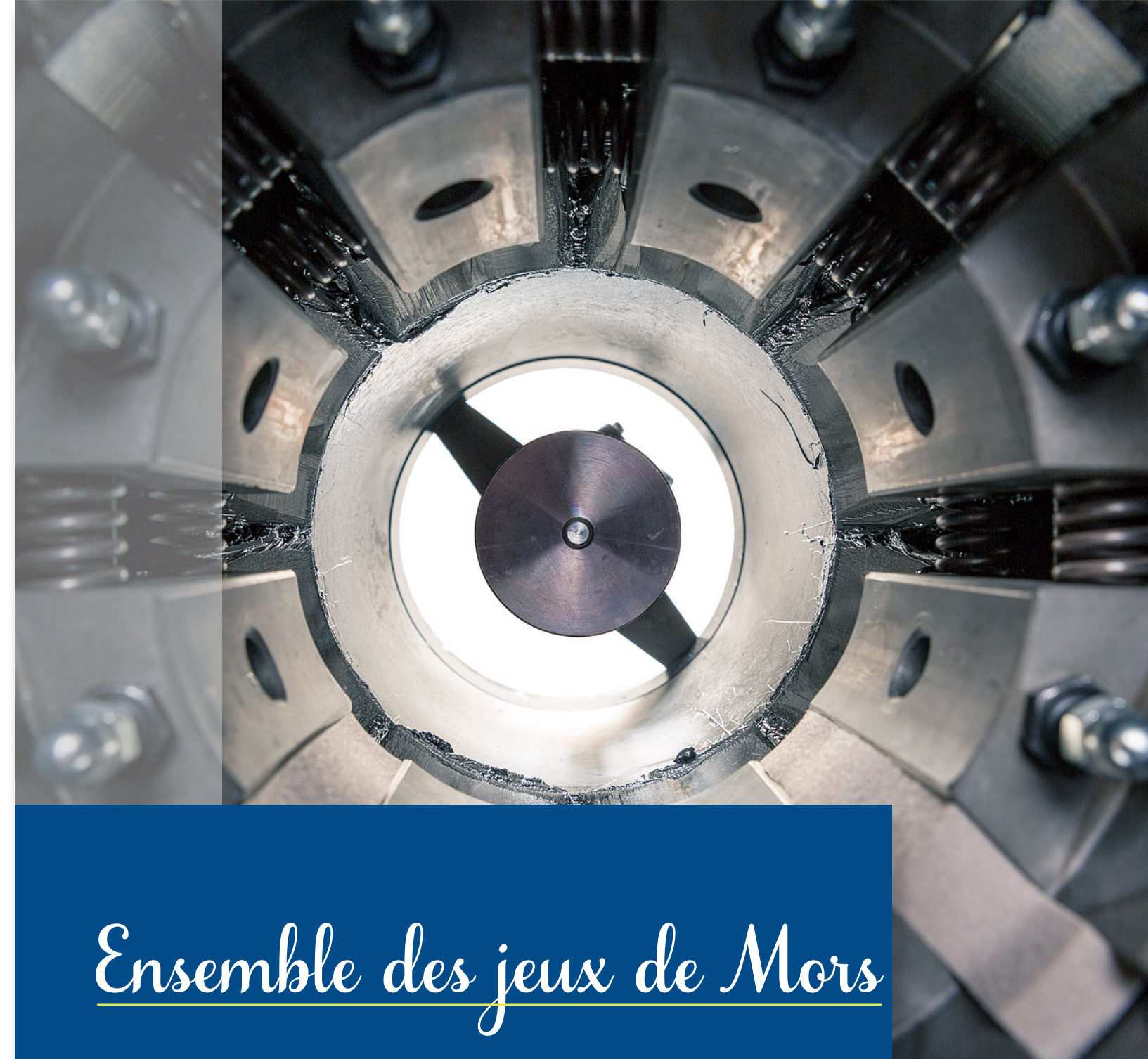
Graissage automatique

Code produit : **Sur demande**

Le graissage automatique permet de gagner du temps et assure un flux de travail constant sans interruption. Pour les lignes automatisées, le graissage automatique est indispensable.



DISPONIBILITÉ	
En série	FP20, FP120, FP140, FP145
À toute épreuve	FP160, FP165, FP170, FP175, KC800, KC1200, KC2000
Alimentation latérale	SP100, SP350, SP1200
Écrou et cable	NC20, NC30, NC40, NC60, CC22, CC24, CC26



Ensemble des jeux de Mors

La fabrication additive (impression métallique 3D) donne la possibilité de fabriquer des formes multiples.

Jeux de Mors standards



En plus des jeux de Mors standard, une large gamme de jeux de Mors spéciaux est disponible sur demande.

SERTISSAGE - JEUX DE MORS - TABLEAU STANDARD

JEU DE MORS SÉRIE 16

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
10	10.0-12.0	55	303 952
12	12.0-14.0	55	306 381
14	14.0-16.0	55	306 101
16	16.0-19.0	55	301 937
19	19.0-23.0	55	301 938
23	23.0-27.0	55	301 939
27	27.0-31.0	65	301 940
31	31.0-38.0	65	301 941

JEU DE MORS SÉRIE 20

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
06	06.0 - 10.0	55	304 545
10	10.0-12.0	55	305 208
12	12.0-14.0	55	109 998
14	14.0-16.0	55	307 319
16	16.0-19.0	55	300 515
19	19.0-23.0	55	201 365
23	23.0-27.0	55	110 171
27	27.0-31.0	70	305 505
31	31.0-36.0	70	305 506
36	36.0-41.0	75	109 715
41	41.0-47.0	75	305 507
47	47.0-54.0	85	305 508
54	54.0-61.0	85	307 024

JEU DE MORS SÉRIE NC20

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
12	12.0-16.0	3	Sur demande
16	16.0-22.0	4	Sur demande
22	22.0-27.0	4.5	Sur demande
27	27.0-34.0	5	Sur demande
34	34.0-41.0	5	Sur demande
41	41.0-49.0	5	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE CC22

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
10	10.0-12.0	50	Sur demande
12	12.0-14.0	50	Sur demande
14	14.0-16.0	50	Sur demande
16	16.0-19.0	50	Sur demande
19	19.0-23.0	50	Sur demande
23	23.0-27.0	50	Sur demande
27	27.0-31.0	50	Sur demande
31	31.0-36.0	50	Sur demande
36	36.0-41.0	50	Sur demande
41	41.0-47.0	50	Sur demande
47	47.0-54.0	50	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE NC30

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
12	12.0-14.0	3	Sur demande
14	14.0-16.0	3	Sur demande
16	16.0-19.0	4	Sur demande
19	19.0-22.0	4	Sur demande
22	22.0-26.0	4.5	Sur demande
26	26.0-30.0	4.5	Sur demande
30	30.0-34.0	5	Sur demande
34	34.0-39.0	5	Sur demande
39	39.0-45.0	5	Sur demande
45	45.0-51.0	5	Sur demande
51	51.0-57.0	5	Sur demande
57	57.0-63.0	5	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE 32 (pour 145)

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
63	63.0-69.0	120	Sur demande
69	69.0-75.0	120	Sur demande
74	74.0-80.0	120	Sur demande
78	78.0-87.0	120	Sur demande

Jeux de Mors standards

SERTISSAGE - JEUX DE MORS - TABLEAU STANDARD

JEU DE MORS SÉRIE 32

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
07	07.0 - 10.0	55	330 295
10	10.0-12.0	55	330 205
12	12.0-14.0	55	330 296
14	14.0-16.0	55	329 444
16	16.0-19.0	55	329 445
19	19.0-22.0	55	329 446
22	22.0-26.0	70	329 447
26	26.0-30.0	70	329 448
30	30.0-34.0	70	329 449
34	34.0-39.0	75	329 450
39	39.0-45.0	75	329 451
45	45.0-51.0	90	329 452
51	51.0-57.0	90	329 453
57	57.0-63.0	100	329 523
63	63.0-69.0	110	329 524
69	69.0-75.0	110	329 525
74	74.0-80.0	110	331 929
78	78.0-87.0	110	333 806



JEU DE MORS SÉRIE 140

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
84	84.0-92.0	110	333 813
92	92.0-100.0	110	333 814
100	100.0-108.0	110	333 815
108	108.0-116.0	110	333 816
116	116.0-124.0	110	333 817

JEU DE MORS SÉRIE 145

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
84	84.0-92.0	120	Sur demande
92	92.0-100.0	120	Sur demande
100	100.0-108.0	120	Sur demande
108	108.0-116.0	120	Sur demande
116	116.0-124.0	120	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE 160

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
84	84.0-92.0	116	Sur demande
92	92.0-100.0	116	Sur demande
100	100.0-108.0	116	Sur demande
108	108.0-116.0	116	Sur demande
116	116.0-126.0	116	Sur demande
126	126.0-136.0	116	Sur demande
136	136.0-146.0	116	Sur demande
146	146.0-156.0	116	Sur demande
156	156.0-166.0	116	Sur demande
166	166.0-178.0	116	Sur demande
178	178.0-190.0	116	Sur demande
190	190.0-202.0	116	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE 170

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
205	205.0-220.0	220	Sur demande
220	220.0-235.0	220	Sur demande
235	235.0-250.0	220	Sur demande
250	250.0-270.0	220	Sur demande
270	270.0-290.0	220	Sur demande
290	290.0-320.0	220	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE NC40

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
63	63.0-69.0	5	Sur demande
69	69.2-73.0	5	Sur demande
73	73.0-81.0	6	Sur demande
81	81.0-93.0	7	Sur demande
93	93.0-105.0	7	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE 60

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
100	100.0-108.0	8	Sur demande
108	108.0-116.0	8	Sur demande
116	116.0-126.0	9	Sur demande
126	126.0-136.0	9	Sur demande
136	136.0-146.0	10	Sur demande
146	146.0-156.0	10	Sur demande

JEU DE MORS SÉRIE SP100

N°	Plage de sertissage	Longueur (mm)	Code produit
10	10.0-12.0	40	Sur demande
12	12.0-14.0	40	Sur demande
14	14.0-16.0	40	Sur demande
16	16.0-19.0	40	Sur demande
19	19.0-23.0	40	Sur demande
23	23.0-27.0	40	Sur demande
27	27.0-31.0	40	Sur demande
31	31.0-36.0	40	Sur demande
36	36.0-41.0	40	Sur demande
41	41.0-47.0	40	Sur demande
47	47.0-54.0	40	Sur demande

Jeux de Mors de marquage

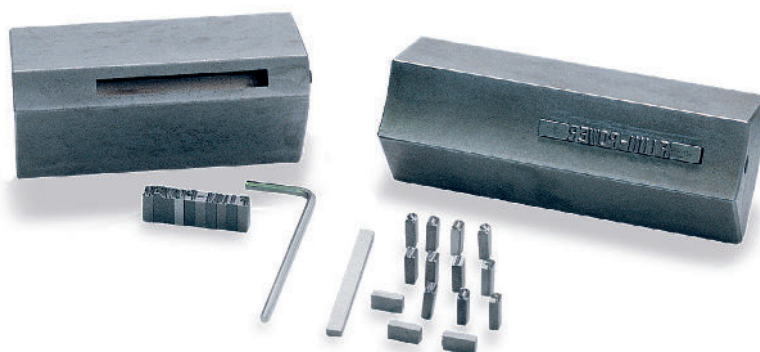
SERTISSAGE - JEUX DE MORS - TABLEAU MARQUAGE

Les Mors de marquage sont la méthode de marquage la plus économique et la plus rapide pour l'identification de pièces rarement modifiées.

Le marquage est effectué pendant le processus de sertissage sans étapes supplémentaires.

Les Mors de marquage sont disponibles avec un texte/logo fixe ou avec des inserts de marquage interchangeables.

Un texte/logo fixe est disponible pour tous les jeux de Mors et des inserts de marquage interchangeables sont disponibles en standard pour les jeux de Mors des séries 20 et 32.



JEU DE MORS SÉRIE 20				
N°	Longueur (mm)	Code produit	Nombre maximum de tampons par	Hauteur des caractères (mm)
		Sur demande	13	2
16	55	Sur demande	13	2
		Sur demande	16	3
23	55	Sur demande	16	3
		Sur demande	16	3
31	70	Sur demande	16	3
		Sur demande	10	3
41	75	Sur demande	10	3
		Sur demande	12	3
57	85	Sur demande	12	3
		Sur demande	13	3
19	75	Sur demande	16	3
		Sur demande	16	3
27	75	Sur demande	16	3
		Sur demande	16	3

JEU DE MORS SÉRIE 32				
N°	Longueur (mm)	Code produit	Nombre maximum de tampons par	Hauteur des caractères (mm)
14	55	Sur demande	13	2
16	55	Sur demande	13	2
19	55	Sur demande	16	3
22	70	Sur demande	16	3
26	70	Sur demande	16	3
30	70	Sur demande	16	3
34	75	Sur demande	16	3
39	75	Sur demande	16	3
45	90	Sur demande	16	3
51	90	Sur demande	16	3
57	100	Sur demande	14	3
63	110	Sur demande	14	3
69	110	Sur demande	14	3
74	110	Sur demande	14	3
78	110	Sur demande	14	3

APPLICATIONS GÉNÉRALES DE SERTISSAGE

Des Mors spéciaux pour les applications de sertissage les plus courantes sont également disponibles.

Y compris:



Différentes dimensions :

- Petits et grands diamètres
- Jeux de Mors extra courts et longs
- Formes personnalisées

APPLICATIONS SPÉCIALES DE SERTISSAGE

Mors pour applications :

- Climatisation (AC)
- Raccords de tuyaux hydrauliques
- Flexibles de frein
- Sertissages de câbles
- Sertissages de tuyaux



Nous fournissons des Mors personnalisées usinées et avec une fabrication additive métallique industrielle (impression 3D).

9 agences pour vous servir à travers la France entière

DÉPANNAGE SUR SITE

SOC HYDRO SUD- OUEST

Siège social

Agence de Saint-Loubès

29 Z.A Rue Gutenberg
La Rafette
33450 SAINT-LOUBÈS

T : 05 56 69 97 51
sochydro@sochydro.fr

Agence de Bordeaux

27 Rue Georges Barres
Z.I Bordeaux Nord
33000 BORDEAUX

T : 05 56 69 36 86
bordeaux@sochydro.fr

Agence de Cadaujac

15 Rue Courdouney
Z.A La Plaine de Moscou
33140 CADAUJAC

T : 05 56 30 12 77
cadaujac@sochydro.fr

Agence de Dax

159 Route de la Carrère
Z.A La Carrère
40990 SAINT-VINCENT-DE-PAUL

T : 05 58 55 95 00
dax@sochydro.fr

Agence de Mont-de-Marsan

2680 Avenue du Houga
40000 MONT-DE-MARSAN

T : 05 58 46 12 68
mdm@sochydro.fr

Agence de Pau

795 Rue de la Vallée d'Ossau
64121 SERRES-CASTET

T : 05 54 07 07 20
pau@sochydro.fr

Agence de Bayonne

2 Rue de la Pibale
Zone Saint-Frédéric
64100 BAYONNE

T : 05 32 74 12 00
bayonne@sochydro.fr

SOC HYDRO NORD - OUEST

Agence de Rennes

9 Boulevard du Scorff
35740 PACÉ

T : 02 96 50 85 44
rennes@sochydro.fr

SOC HYDRO NORD - EST

Agence de Strasbourg

4 Rue de la Gravière
67116 REICHSTETT

T : 03 89 18 18 20
strasbourg@sochydro.fr

Contact : finn-power@sochydro.fr



Siège Social

29 Rue Gutenberg
Zone Artisanale de La Rafette,
33450 SAINT LOUBES

Tél : 05 56 69 97 51
sochydro@sochydro.fr

www.sochydro.com